

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение	3	4.2.5 Полиуретановая модульная система Уни-Степ	32
2. Основные понятия и названия	3	4.2.6 Чешская резиновая универсально сборная система	36
3. Металлические сита	3	4.2.7 Чешская пластмассовая универсально сборная система	36
3.1 Плетённое сито с ортогональными ячейками	6	5. Пальцеобразные сита	37
3.1.1 Плетённое сито с квадратными и прямоугольными ячейками	6	6. Принадлежности	38
3.1.2 Плетённое сито с одной стороны гладкое с квадратными и прямоугольными ячейками	8	6.1 Планки адаптационные, клиновые и боковые (для Клип-Тек, Уни-Адапт, Уни-Степ)	38
3.1.3 Плетённое сито с промежуточным изгибом с квадратными и прямоугольными ячейками	9	6.1.1 Адаптационная и клиновая планка для модульной системы Клип-Тек	38
3.1.4 Плетённое сито с двойным крепом с квадратными и прямоугольными ячейками	10	6.1.2 Крайняя завершающая планка Клип-Тек	38
3.1.5 Плетённое сито с квадратными и прямоугольными отверстиями сварное под давлением	10	6.1.3 Адаптационная планка для модульной системы Уни-Адапт	39
3.2 Арфообразные сита	12	6.1.4 Адаптационная и крепёжная планка для тканых модулей (т.н. тканый адаптер)	39
3.2.1 Арфообразное сито с горизонтально волнистой продольной проволокой	12	6.1.5 Адаптационная планка для каскадной организации площади сит	39
3.2.2 Арфообразное сито с вертикально волнистой продольной проволокой	14	6.1.6 Комбинированная адаптирующая планка	40
3.2.3 Арфообразное сито с горизонтально волнистой и ровной продольной проволокой	15	6.1.7 Адаптирующая планка для модульной системы Uni-Step	40
3.2.4 Арфообразное сито с ровной проволокой и полиуретановой крепью	16	6.1.8 Адаптер с резьбой	40
3.2.5 Специальные плетённые и арфообразные сита	17	6.1.9 Крайний модуль сит Clip-Tec	40
3.3 Щелевые сита	18	6.1.10 Крайняя адаптирующая планка Clip-Tec	41
3.3.1 Щелевое сито сварное	18	6.1.11 Интегрированная боковая планка Clip-Tec	41
3.3.2 Щелевое сито петельное	19	6.1.12 Боковая планка для модульной системы (Клип-Тек, Уни-Адапт)	41
3.3.3 Щелевые формованные поверхности корзины, цилиндры, дугообразные сита и специально применяемые сита	21	6.1.13 Крепёжные элементы из полиуретана (клинья, центральные планки, хомуты и др.)	42
4. Неметаллические сита	23	6.1.14 Тормозная (гребневая) планка для сборных систем	43
4.1 Полиуретановые и резиновые сортировочные поверхности	23	6.2 Трубчатый несущий профиль ("С-профиль")	43
4.1.1 Полиуретановое и резиновое поперечно натянутое сито	23	6.3 Защитные резиновые профили	44
4.1.2 Полиуретановое и резиновое продольно натянутое сито	24	6.4 Защитные полиуретановые профили	44
4.1.3 Полиуретановое и резиновое сито зажимное	24	6.5 Специальное дополнение для полиуретановых сит	44
4.1.4 Канатное сито ЭЛАСТИК	27	6.6 Металлические натяжные планки	45
4.1.5 Мембранное сито	28	6.7 Разбрызгиватели	45
4.2 Неметаллические универсально сборные (модульные) системы сит	29	6.8 Мелкие изделия из полиуретана (панели, отливки)	45
4.2.1 Полиуретановая модульная система Клип-Тек	29	7. Приложения	46
4.2.2 Полиуретановая модульная система Клип-Клин	30	7.1 Идентификация сортировочной поверхности	46
4.2.3 Полиуретановая модульная система Клип-Тек DUO	31	7.2 Стандарты	46
4.2.4 Резиновая модульная система Уни-Адапт	32	Контакты и перечень торговых мест	47

1. ВВЕДЕНИЕ

Промышленные сита прежде всего служат для сортировки сыпучих материалов.

Область применения промышленных сит очень широкая - от добывающей промышленности, в которой их применение самое большое (сортировка дроблённого камня, песков и щебней, руд, угля, кокса, шлака, стружки, обезвоживание), через химическую, фармацевтическую и пищевую промышленность (сахарные заводы, пивоваренные заводы, шоколадные фабрики, мясная промышленность, производство напитков – процессы сгущения, прессования, обезвоживания, сушки, ферментации и т.д.) до машиностроения (кожухи машин, вентиляторов, лифтов, закалочные клетки, заборные сетки в раме, предохранительные и декоративные решетки и т.д.), строительства (бетонные заводы, черная каменная мелочь, и т.д.), водоснабжения (гидроэлектростанции, очистительные станции сточных вод, фильтрация) и архитектуры (архитектурные элементы объектов, применение для интерьеров) и т.п.

В фирмах Euro SITEX и Screen Servis в работе в области сортировки мы выходим из следующих принципов:

- предлагать самый широкий выбор сит в Чешской Республике и один из самых широких в Европе
- предоставить клиентам специализированный и опытный коллектив специалистов
- разрабатывать только качественные износостойчивые материалы
- предоставлять клиентам сервис направленный на индивидуальные проблемы при сортировке материалов

Выше приведенные принципы исполнения качества подтверждает удостоверение нашей фирмы в соответствии со стандартом ЧСН ЕН ИСО 9002 и удостоверение о согласии.



2. ОСНОВНЫЕ ПОНЯТИЯ И НАЗВАНИЯ

- размер отверстия – является главным признаком сита, задает внутренний размер отверстия сита (мм)
- форма отверстия – квадратное, прямоугольное, щелевое
- диаметр проволоки (мм)
- размеры сита – ширина и длина, высота (мм)
- способ крепления сита – крепление в сортировочном устройстве
- свободная поверхность показывает процентную долю всех отверстий на общей поверхности сита:

$$F_o = \frac{w^2}{(w+d)^2} \times 100 (\%), \text{ в котором}$$

w... размер ячейки [мм]
d... размер проволоки [мм]

ВВЕДЕНЫ



Материалы обычно используемые для производства сит

Металлические сита обычно производятся из стальной проволоки, которая предварительно гофрируется. Для целей сортировки они самым частым образом производятся из износостойчивой пружинной стали.

Обозначение	ЧСН	ДИН	АИСИ
а) пружинная сталь кл. 12			
	12040, 12050	сса 1.0500 (по ДИН17223)	
б) нержавеющая сталь			
X 5 Cr Ni 18 9, X 5 Cr Ni 18 10	17240	1.4301	304
X 12 Cr Ni 18 8	ршibl. 17241	1.4310	301
X 15 Cr Ni Si 25 20	17255, 17265	1.4841	314
X 6 Cr Ni Mo Ti 17 12 2, X 10 Cr Ni Mo Ti 18 10	17347, 17348	1.4571	316 Ti
X 6 Cr Ni Ti 18 10, X 10 Cr Ni Ti 18 9	17247, 17248	1.4541	321
X 22 Cr Ni Si 25 20s		1.4845	310

Для производства неметаллических сит используется резиновая износостойчивая смесь шкалой твердости 40-65 по Шору или полиуретановый эластомер типа А и Д шкалой твердости 45-90 по Шору.

Возможности поставок :

- в рулонах (плетённые сита) максимально до диаметра проволоки 3,5 мм;
- в листах (плетённые сита, арфообразные сита, неметаллические сита).

Варианты крепления сита в сортировочном устройстве :

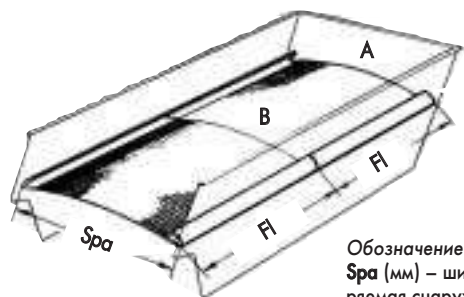
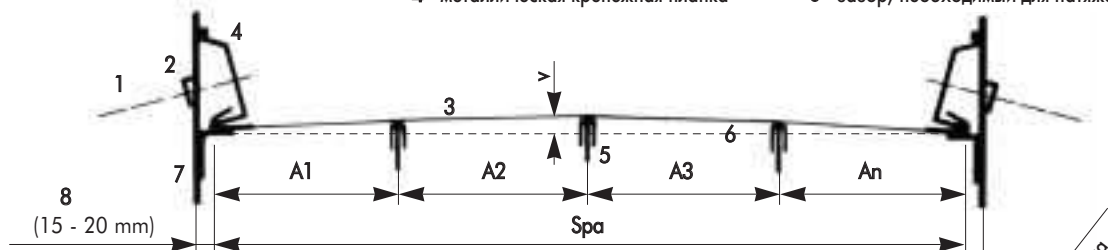
Поперечно натянутое сито :

Обозначение :

- 1 – натяжные винты
- 2 – скошенная подкладка
- 3 – сито с фальцем
- 4 – металлическая крепёжная планка

5 – опоры сита (несущее устройство в сортировочном устройстве)

- 6 – предохранительный резиновый профиль
- 7 – борт сортировочного устройства
- 8 – зазор, необходимый для натяжения сита

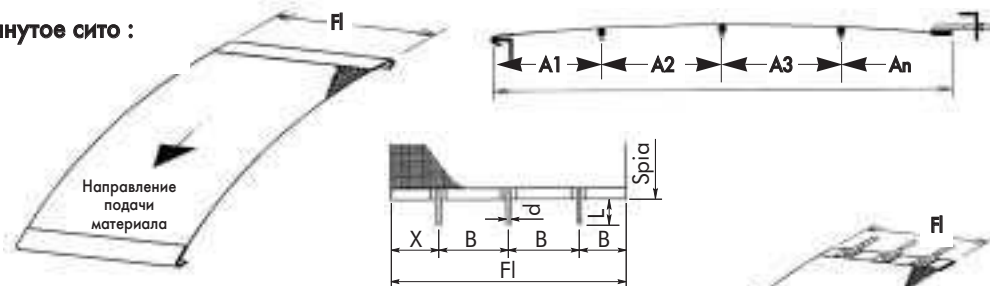


Обозначение :

- Spa** (мм) – ширина натяженного сита (измеряемая снаружи фальца или через фальц)
FI (мм) – длина фальца
GI (мм) – общая длина сита включая натяг

- A** – сортировочное устройство
B – сито с фальцем
A1, A2 ... – расстояние между опорами
v – превышение

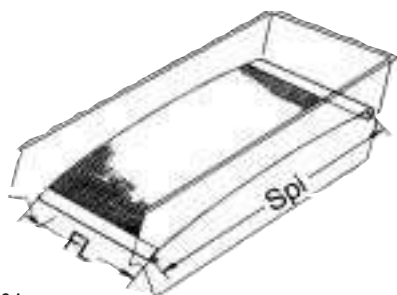
Продольно натянутое сито :



Обозначение:

- Sp_i** (мм) - длина сита измеряемая внутри фальца
- Sp_{ia}** (мм) - длина сита измеряемая от внутреннего до внешнего края фальца
- FI** (мм) - длина фальца
- X** (мм) - расстояние между осью винта и краем сита
- B** (мм) - расстояние между винтами
- L** (мм) - длина винтов
- d** (мм) - диаметр винтов
- A1, A_n ...** (мм) - расстояние между опорами

Продольно натянутое сито



Обозначение :

- Sp_i (мм) - длина сита измеряемая внутри фальца
- FI (мм) - длина фальца = ширина сортировочного устройства - зазор

Продольно натянутое сито с В фальцем



Продольно натянутое сито с переходной планкой на В фальце



Продольно натянутое сито с В фальцем "S"



Продольно натянутое сито с В+С фальцем и натяжными винтами



Формы фальцев сита :

A – фальц

R – радиус фальца
(стандарт R – 6 мм)

B – фальц

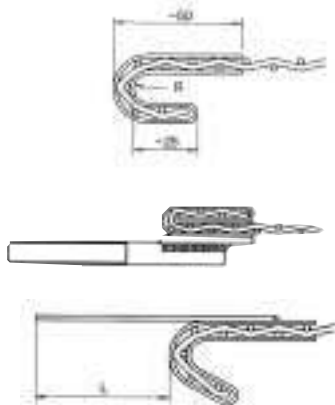
R – радиус фальца
(стандарт R – 6 мм)

C – фальц

Резьба от M12-M20

A – фальц

с предохранительным листом



Деталь крепления сита :

Обозначение :

- FI - длина сита
- GI - общая длина сита включая натяг
- Sp_a – ширина сита





3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИТА

3.1 ПЛЕТЁННОЕ СИТО С ОРТОГОНАЛЬНЫМИ ЯЧЕЙКАМИ

3.1.1. Плетённое сито с квадратными и прямоугольными ячейками

Использование : для сортировки сыпучих материалов

Характеристика : широко распространённое тканое сито

Инструкции по монтажу : прикрепляется продольно и поперечно с помощью прижимных планок для разных видов фальцев, или боковыми планками и клинами или подкладками с винтами

Размер отверстия : 0,8 – 75 (в качестве исключения 150) мм

Диаметр проволоки : 0,5 – 12,5 мм

Материал : пружинная сталь, нержавеющая сталь, сталь кл. 11, пружинная нержавеющая сталь

Поставляемые размеры : в соответствии с требованием заказчика в рулонах или листах



Технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь (%)
0,8	0,5	2,4	38
1,0	0,7	3,2	38
1,3	0,9	3,4	37
1,5	1,0	5,1	36
1,8	0,8	3,1	48
2,0	1,0	4,2	44
2,0	1,25	6,11	38
2,0	1,5	8,20	33
2,25	1,5	8,29	36s
2,3	1,25	6,05	41
2,5	1,25	5,29	44
3,0	1,6	7,07	43
3,0	2,0	10,20	36

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь (%)
3,15	1,6	6,84	44
3,55	1,6	6,31	48
4,0	1,25	3,78	58
4,0	1,6	5,81	51
4,0	2,0	8,47	44
4,0	2,5	12,21	38
4,5	1,6	5,33	54
4,5	2,0	7,80	48
5,0	1,25	3,18	64
5,0	1,6	4,93	57
5,0	2,0	7,26	51
5,0	2,5	10,58	44
5,0	2,8	12,77	41

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь (%)
5,5	2,0	6,80	54
5,5	2,5	9,90	47
6,0	1,25	2,95	68
6,0	1,6	4,28	62
6,0	2,0	6,35	56
6,0	2,5	9,30	50
6,0	3,0	12,70	44
6,0	3,15	14,94	43
6,3	1,6	4,48	64
6,3	2,0	6,64	58
6,5	3,0	12,00	47
7,0	2,0	6,14	60
7,0	2,5	9,05	54

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
7,0	3,0	11,43	49
7,0	3,15	13,49	48
8,0	2,0	5,53	64
8,0	2,5	8,00	58
8,0	2,8	10,01	55
8,0	3,0	10,40	53
8,0	3,15	11,30	51
8,5	2,5	7,81	60
9,0	2,0	4,99	67
9,0	2,5	7,46	61
9,0	2,8	9,14	58
9,0	3,0	9,50	56
9,0	3,15	10,37	55
9,0	3,5	12,53	52
9,0	4,0	15,89	48
10,0	2,0	4,59	69
10,0	2,5	6,89	64
10,0	2,8	8,44	61
10,0	3,0	9,51	59
10,0	3,15	9,58	58
10,0	3,5	11,51	55
10,0	4,0	14,51	51
11,0	3,5	11,58	58
11,0	4,0	13,69	54
11,2	2,8	9,52	64
11,2	3,15	8,78	61
12,0	3,0	8,26	64s
12,0	3,15	9,05	63
12,0	4,0	13,79	56
12,0	4,5	16,91	53
12,0	5,0	20,19	50
12,5	3,15	8,69	64
12,5	3,5	10,57	61
12,5	4,5	15,35	54
12,5	5,0	18,14	51
13,0	2,8	6,81	68
13,0	3,0	7,77	66
13,0	3,15	8,43	65
13,0	3,5	9,40	62
13,0	4,0	12,92	58
13,0	4,5	14,93	55
13,0	5,0	17,60	52
13,5	3,0	6,90	67
13,5	4,0	12,59	59
14,0	3,0	7,27	68

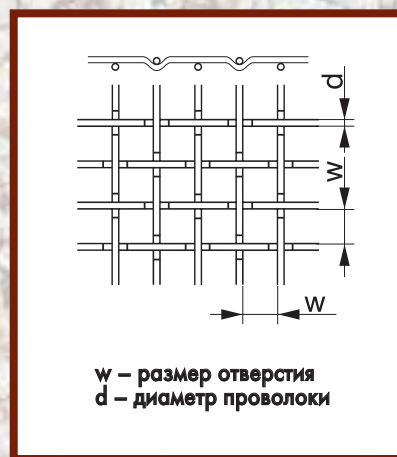
Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
14,0	3,15	7,95	67
14,0	4,0	11,29	60
14,0	4,5	13,90	57
14,0	5,0	16,71	54
14,5	4,0	11,00	62
15,0	2,8	6,06	71
15,0	3,15	7,54	68
15,0	4,0	11,59	62
15,0	5,0	15,90	56
16,0	4,5	12,60	61
16,0	5,0	15,12	58
16,5	4,5	12,30	62
17,0	4,0	10,49	66
17,0	5,0	14,43	60
18,0	4,0	9,94	67
18,0	4,5	11,10	67
18,0	5,0	13,80	61
18,0	6,0	19,10	56
18,5	4,0	9,00	67
19,0	5,0	13,32	63
19,0	5,5	16,91	60
19,0	6,0	18,30	58
20,0	4,0	9,16	69
20,0	5,0	12,70	64
20,0	6,0	17,60	59
21,0	5,0	13,21	65
22,0	6,0	16,30	62
22,5	5,5	15,38	64
23,0	5,0	11,30	67
23,0	6,0	16,91	63
23,5	6,0	16,66	64
24,0	5,0	11,00	69
24,0	6,0	15,20	64
24,0	6,5	18,96	62
24,0	7,0	22,19	60
25,0	5,0	11,39	69
25,0	5,5	13,57	67
25,0	6,0	14,80	65
25,0	6,3	16,10	64
26,0	5,0	10,20	70
26,0	5,5	13,15	68
27,0	5,5	12,74	69
27,0	6,3	16,44	66
27,0	8,0	25,19	59
28,0	7,0	19,49	64

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
28,0	8,0	22,58	60
30,0	5,0	9,84	73
30,0	7,0	18,45	66
30,0	8,0	21,39	62
31,5	7,0	17,75	67
31,5	8,0	20,33	64
34,0	7,0	16,24	69
34,0	8,0	20,77	66
35,0	7,0	16,36	69
35,0	8,0	20,33	66
35,5	7,0	16,01	70
36,0	6,0	11,68	73
36,0	7,0	15,56	70
36,0	8,0	18,47	67
38,0	6,0	11,18	75
38,0	8,0	19,01	68
40,0	8,0	16,93	69
40,0	9,0	20,13	67
42,0	7,0	13,53	73
44,0	9,0	18,62	69
44,0	10,0	25,55	66
45,0	8,0	15,34	72
45,0	9,0	18,62	69
46,0	7,0	12,52	75
46,0	8,0	16,35	72
47,0	8,0	15,91	73
48,0	6,3	9,86	78
48,0	7,0	12,18	76
48,0	10,0	23,47	68
50,0	8,0	14,01	74
50,0	10,0	21,17	69
50,0	12,5	31,75	64
55,0	10,0	20,71	72
60,0	10,0	11,70	73
60,0	12,5	24,70	68
62,0	10,0	19,40	74
63,0	10,0	17,40	74
63,0	12,0	25,85	71
63,0	12,5	26,28	70
65,0	10,0	17,95	75
65,0	12,5	26,97	70
70,0	9,0	12,58	78
70,0	10,0	17,26	76
71,0	12,5	23,76	72
75,0	12,5	20,40	73



3.1.2. Плетённое сито с одной стороны гладкое с квадратными и прямоугольными ячейками

- Использование :** для сортировки сыпучих материалов
- Характеристика :** проволока сита переплетена плотнее, возможно использовать в качестве подкладки под технические ткани, благоприятное отношение цены и срока службы
- Инструкции для монтажа :** прикрепляется продольно и поперечно с помощью прижимных планок или клинами; гладкая сторона как правило наверху
- Размер отверстия :** 5 – 150 мм
- Диаметр проволоки :** 1,6 – 12,5 мм
- Материал :** пружинная сталь, нержавеющая сталь, сталь кл. 11, пружинная нержавеющая сталь
- Поставляемые размеры :** в соответствии с требованием заказчика в рулонах или листах



Технические данные

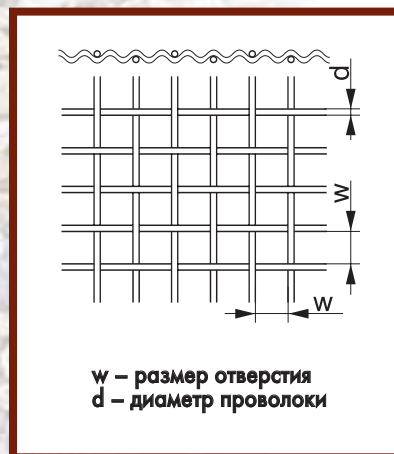
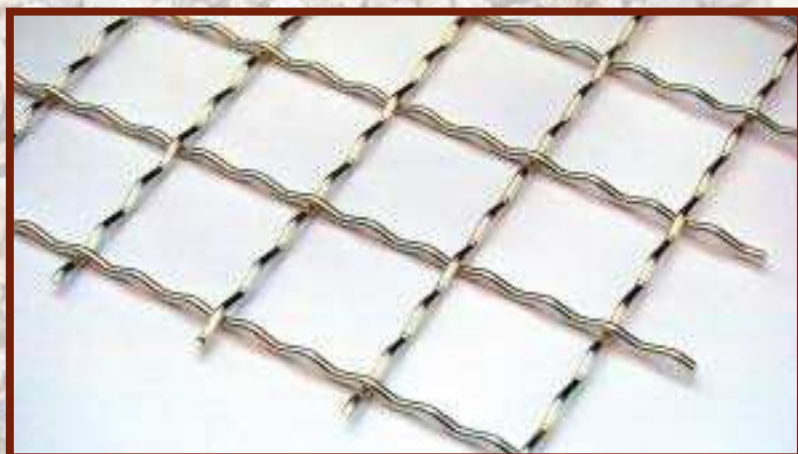
Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь %
5,0	1,6	4,93	57
10,0	2,0	4,6	69
16,0	4,0	10,16	64
16,0	5,0	15,12	58
18,0	4,0	9,24	67
20,0	5,0	12,70	64
22,0	6,0	16,30	62
25,0	6,0	14,80	65
28,0	7,1	19,49	64

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь %
31,5	6,0	14,25	70
35,0	8,0	20,33	66
35,5	7,1	16,01	70
38,0	8,0	19,01	68
40,0	8,0	16,93	69
45,0	9,0	18,62	69
50,0	8,0	14,01	74
50,0	10,0	21,17	69
60,0	10,0	18,14	73

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Средняя площадь %
63,0	12,5	26,28	70
65,0	12,5	26,97	70
70,0	10,0	17,26	76
71,0	12,5	23,76	72
80,0	12,5	21,45	75
90,0	12,5	19,36	77
100,0	12,5	17,64	79
120,0	12,5	16,18	82
150,0	12,5	12,95	85

3.1.3 Плетённое сито с промежуточным изгибом с квадратными и прямоугольными ячейками

Использование :	обычно для различных предохранительных покрытий, решёток и т.п., как исключение для сортировки материалов с низким удельным весом
Характеристика :	высокое отношение между размером отверстия и диаметром проволоки
Инструкции для монтажа :	необходимо брать во внимание не очень прочный переплёт сита, обычно используется в рамах
Размер отверстия :	8 – 150 мм
Диаметр проволоки :	1,25 – 10 мм
Материал :	пружинная сталь, нержавеющая сталь, сталь кл. 11, пружинная нержавеющая сталь, оцинковка
Поставляемые размеры :	в соответствии с требованием заказчика в рулонах или листах



Технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
8,0	1,25	2,15	75
10,0	1,6	2,80	74
10,0	2,0	4,23	69
12,0	2,0	3,93	73
12,5	1,6	2,31	79
12,5	2,5	5,29	69
14,0	2,0	3,46	77
14,0	2,5	4,81	72
15,0	2,0	2,99	78
16,0	2,0	2,82	79
19,0	2,0	2,62	82
20,0	2,0	2,48	83
20,0	2,5	3,79	79
25,0	2,0	2,05	86
25,0	2,5	3,09	83

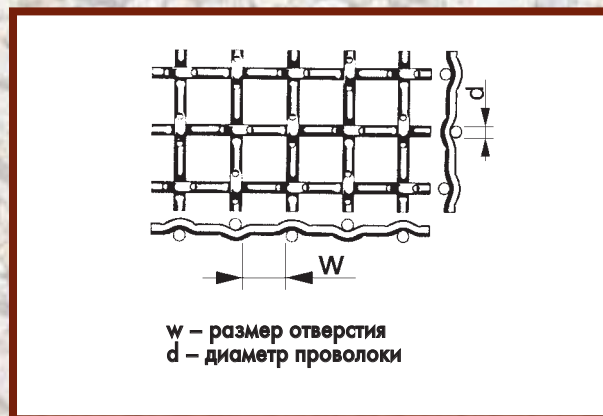
Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
25,0	3,15	4,86	79
26,0	2,8	3,73	81
30,0	2,0	1,71	88
30,0	2,5	2,63	85
30,0	2,8	3,24	84
30,0	3,0	3,73	83
30,0	3,15	4,11	82
35,0	2,5	2,29	87
35,0	2,8	2,81	86
40,0	2,5	2,02	89
40,0	2,8	2,49	87
40,0	3,0	2,86	86
40,0	4,0	4,62	83
50,0	2,5	1,64	91
50,0	2,8	2,01	90

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
50,0	3,15	2,53	88
50,0	4,0	3,76	86
50,0	5,0	6,21	83
56,0	3,15	2,26	90
60,0	5,0	5,18	85
72,0	3,15	1,78	92
80,0	5,0	3,97	89
90,0	5,0	3,62	90
100,0	5,0	3,28	91
100,0	8,0	7,53	86
130,0	10,0	9,67	86
135,0	10,0	8,97	87
140,0	10,0	8,98	87
150,0	10,0	8,28	88



3.1.4. Плетённое сито с двойным крепом с квадратными и прямоугольными ячейками

Использование :	для сортировки больших объемов сыпучих материалов
Характеристика :	форма отверстия точнее, проволока сита переплетена плотнее, высшая цена
Инструкции для монтажа :	с помощью прижимных планок или клинами; как исключение с помощью фальцев
Размер отверстия :	9 – 85 мм
Диаметр проволоки :	2,5 – 12,5 мм
Материал :	пружинная сталь, нержавеющая сталь, сталь кл. 11,
Поставляемые размеры :	в соответствии с требованием заказчика в рулонах или листах



Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
20	4	9,16	69
24	6	16,41	64
25	5	11,39	69
26	5	11,04	70

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
20	4	9,16	69
24	6	16,41	64
25	5	11,39	69
26	5	11,04	70

3.1.5. Плетённое сито сварное под давлением с квадратными и прямоугольными ячейками

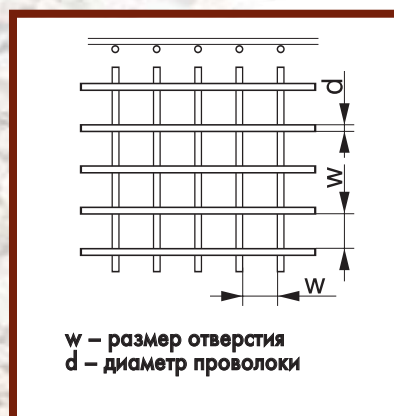
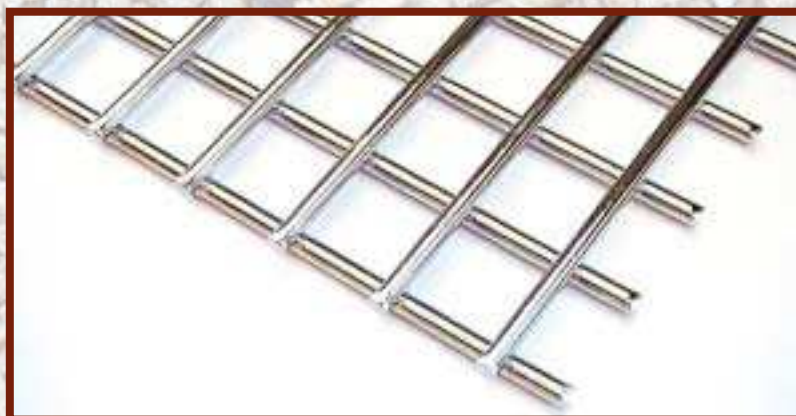
Использование :	для сортировки сыпучих материалов при особых требованиях о качестве сортировки или материалов с клинообразной формой зёрен
Характеристика :	проволока сита сварена под давлением в месте переплетения, что обеспечивает точный размер отверстия и прочную конструкцию
Инструкции для монтажа:	верхняя проволока ориентирована в направлении подачи материала, прикрепляется продольно и поперечно с помощью фальцев, или прижимных планок и клинами;

Размер отверстия : 15 – 135 мм

Диаметр проволоки : 5 – 20 мм

Материал : износостойчивая марганцевая сталь MnS,
St37, нержавеющая сталь

Поставляемые размеры : в соответствии с требованием заказчика в листах



Технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
15,0	5,0	15,88	56
16,0	5,0	15,12	58
18,0	5,0	13,8	61
18,0	6,0	20,63	56
18,0	7,0	27,06	52
20,0	5,0	12,7	64
20,0	6,0	18,89	59
20,0	7,0	17,6	55
22,0	5,0	11,8	66
22,0	6,0	16,3	62
22,0	7,0	23,0	58
25,0	5,0	10,58	69
25,0	6,0	14,8	65
25,0	7,0	20,97	61
25,0	8,0	23,9	57
25,0	10,0	36,29	51

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
26,0	5-10		
27,0	5-10		
28,0	5-10		
30,0	5-12		
32,0	5-12		
33,0	5-12		
34,0	5-12		
35,0	5-12		
36,0	5-12		
38,0	5-12		
40,0	5-15		
45,0	5-15		
47,0	8-12		
48,0	8-15		
50,0	5-15		
55,0	5-15		

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)	Масса (кг/м ²)	Свободная площадь %
60,0	5-20		
63,0	10-15		
65,0	8-20		
70,0	8-20		
75,0	12-20		
80,0	5-20		
85,0	15,0	24,96	72
85,0	20,0	35,62	66
90,0	12-20		
100,0	12-20		
110,0	12-20		
115,0	15,0	19,42	78
115,0	20,0	34,54	73
120,0	15,0	19,42	79
120,0	20,0	34,42	73
135,0	20,0	29,59	76

ПРИМЕЧАНИЕ:

Все плетённые сита возможно произвести в специальном варианте исполнения размера и материала в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика. На основании договора и соответствующей технической документации эти изделия возможно окончательно обрабатывать сваркой, армировкой, вкладыванием до рамы и т.д.



3.2 АРФООБРАЗНЫЕ СИТА

3.2.1. Арфообразное сито с горизонтально волнистой продольной проволокой

- Использование :** для сортировки сухих и влажных трудно-сортируемых материалов, как со сферической или кубической формой зёрен, так и с плоской и остроконечной формой
- Характеристика :** продольная горизонтально изгибающаяся проволока образует примерно квадратные отверстия, позволяющие относительно почную сортировку даже плоских и остроконечных зерен; при вибрации продольных проволок возникает эффект самоочистки, благодаря чему это сито не засоряется
- Инструкции для монтажа :** сито произведено с прижимными фальцами и в сортировочном устройстве натягивается поперечно или продольно так, чтобы оно прочно лежало на опорных ребрах сортировочного устройства; недотяжение или перетяжение сита ведет к снижению срока службы; поперечные переплёты сита всегда должны лежать (хотя бы некоторый поперечный переплёт) на опорных рёбрах сортировочного устройства и могут быть усилены полиуретаном; рёбра сортировочного устройства должны быть обеспечены предохранительным резиновым профилем (исключение составляет горячая сортировка); дугообразное крепление сита должно иметь превышение приibl. 18-20 мм на 1 м ширины или длины сита
- Размер отверстия :** обычно 2 – 25 мм, размер отверстий рекомендуется приibl. на 10 % меньше, чем для квадратных отверстий, правильный размер нужно подобрать опытным путём
- Диаметр проволоки :** 1 – 4,5 мм
- Материал :** износоустойчивая пружинная сталь, нержавеющая пружинная сталь
- Размеры :** в соответствии с конструкцией сортировочного устройства

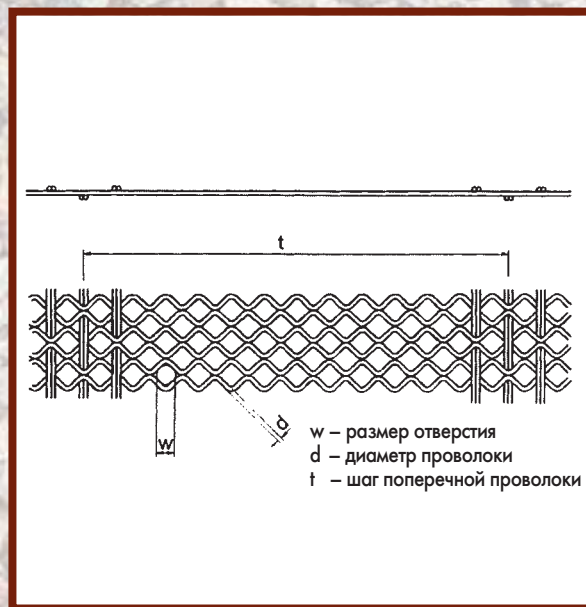
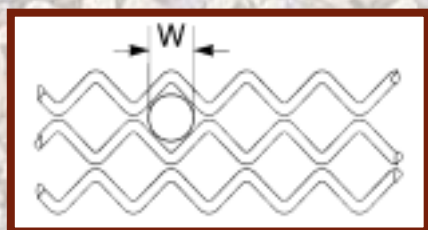


Таблица - технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)													
	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
2,0	x	xx												
2,2	xx													
2,5			xx		xxx									
2,8				xx										
3,0	x		xx		xxx									
3,2				xx										
3,5			x		xx									
4,0			x			xx	xxx							
4,4					xx									
4,5				x				xx						
5,0				x		xx		xxx						
5,5								xx		xxx				
5,7							xx							
6,0				x		xx		xxx						
6,5								x		xx				
7,0					x			xx	xxx					
7,5									xx					
8,0						x	xx			xxx	xxx			
8,5											xx			
9,0								x		xx	xxx			
9,5											xx			
10,0								x		xx	xxx			
11,0										x	xx			
11,5											xx			
12,0										x	xx			
12,5											xx			
13,0												xx		
14,0												xx		
15,0												xx		
16,0												xx		
17,0												x	xx	
18,0											x	xx	xxx	
19,0													xx	
20,0												x	xx	
23,0													xx	
24,0														xx
25,0														



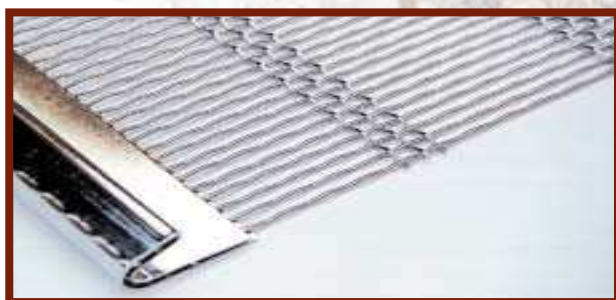
Условные обозначения – выполнение арфообразных сит :

- x легкое исполнение
- xx среднее исполнение
- xxx тяжелое исполнение



3.2.2. Арфообразное сито с вертикально волнистой продольной проволокой

- Использование :** для сортировки сухих и влажных трудно сортируемых материалов, со сферической или кубической формой зёрен, сито непригодно для сортировки зёрен с продольной формой
- Характеристика :** продольная вертикально изгибающаяся проволока образует с переплётками примерно прямоугольные отверстия; при вибрации продольных проволок возникает эффект самоочистки, благодаря чему это сито не засоряется
- Инструкции для монтажа :** сито имеет прижимные фальцы и в сортировочном устройстве натягивается поперечно или продольно так, чтобы оно прочно лежало на опорных рёбрах сортировочного устройства; недотяжение или перетяжение сита снижает срок службы; поперечные переплётки сита всегда должны лежать (хотя бы некоторый поперечный переплёт) на опорных рёбрах сортировочного устройства и могут быть усилены полиуретаном; рёбра сортировочного устройства должны быть обеспечены предохранительным резиновым профилем (исключение составляет горячая сортировка); дугообразное крепление сита должно иметь превышение прикл. 18-20 мм на 1 м ширины или длины сита
- Размер отверстия:** обычно ширина прямоугольного отверстия 1,1 – 22 мм, длина в зависимости от расстояния между поперечными переплётками; размер отверстий рекомендуется прикл. на 10-20 % меньшим чем для квадратных отверстий, правильный размер нужно подобрать опытным путём
- Диаметр проволоки:** 1 – 4 мм
- Материал :** износостойчивая пружинная сталь, нержавеющая пружинная сталь
- Размеры :** в соответствии с конструкцией сортировочного устройства



Технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)					
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0
1,1	x					
1,8		x				
2,0	x	x	x			
2,5	x	x	x	x		
3,0	x	x	x	x		
3,5	x	x	x	x		
3,8		x				
4,0	x		x	x		
4,5	x	x	x	x	x	
4,8		x				
5,0	x		x	x	x	
6,0			x	x	x	
6,5			x	x	x	
7,0			x	x	x	
8,0			x	x	x	x

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)					
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0	4,0
9,0			x	x	x	x
10,0			x	x	x	x
11,0					x	x
12,0					x	x
13,0					x	x
14,0					x	x
15,0					x	x
16,0					x	x
17,0						x
18,0						x
19,0						x
20,0						x
21,0						x
22,0						x

3.2.3. Арфообразное сито с горизонтально волнистой и ровной продольной проволокой

- Использование :** для сортировки больших объёмов сухих и влажных трудно- сортируемых материалов, как со сферической или кубической формой зёрен, так и с плоской и остроконечной формой
- Характеристика :** продольная горизонтально изгибающаяся и ровная проволока образует треугольные отверстия; при вибрации продольных проволок возникает эффект самоочистки, благодаря чему это сито не засоряется; конструкция сита не позволяет его перетяжение при монтаже; сито выдерживает высший слой материала
- Инструкции для монтажа :** сито произведено с прижимными фальцами и в сортировочном устройстве натягивается поперечно или продольно так, чтобы оно прочно лежало на опорных ребрах сортировочного устройства; недонатяжение сита ведет к снижению срока службы; конструкция сита не позволяет его перетяжение; поперечные переплёты сита всегда должны лежать (хотя бы некоторый поперечный переплёт) на опорных рёбрах сортировочного устройства и могут быть усилены полиуретаном; рёбра сортировочного устройства должны быть обеспечены предохранительным резиновым профилем (исключение составляет горячая сортировка); дугообразное крепление сита должно иметь превышение прибл. 18-20 мм на 1 м ширины или длины сита
- Материал :** износостойчивая пружинная сталь, нержавеющая пружинная сталь
- Размер отверстия :** обычно 2 – 18 мм, размер отверстий рекомендуется прибл. на 10 % меньше, чем для квадратных отверстий, правильный размер нужно подобрать опытным путём
- Диаметр проволоки :** 1 – 4 мм
- Размеры :** в соответствии с конструкцией сортировочного устройства

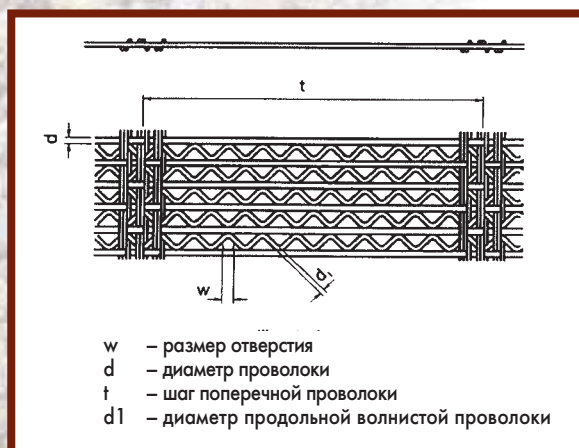


Таблица - технические данные

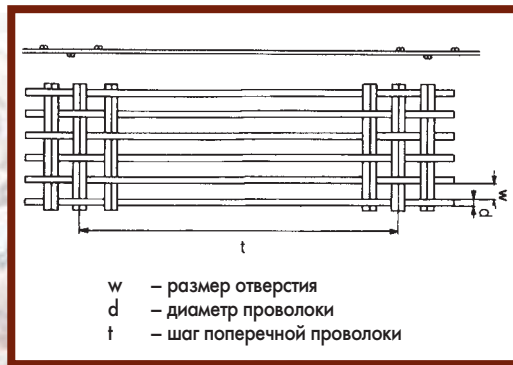
Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)													
	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
2,0	x	xx												
2,2	xx													
2,5			xx		xxx									
2,8				xx										
3,0	x		xx		xxx									
3,2				xx										
3,5			x		xx									
4,0			x			xx	xxx							
4,4					xx									
4,5				x				xx						
5,0				x		xx		xxx						
5,5								xx		xxx				



Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)													
	1,0	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6	1,8	2,0	2,2	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5
5,7							xx							
6,0				x		xx		xxx						
6,5								x		xx				
7,0					x			xx	xxx					
7,5									xx					
8,0						x	xx			xxx	xxx			
8,5											xx			
9,0								x		xx	xxx			
9,5											xx			
10,0								x		xx	xxx			
11,0										x	xx			
11,5											xx			
12,0										x	xx			
12,5											xx			
13,0												xx		
14,0												xx		
15,0												xx		
16,0												xx		
17,0												x	xx	
18,0											x	xx	xxx	

3.2.4. Арфообразное сито с ровной проволокой и полиуретановой крепью

- Использование :** для сортировки сухих и главным образом влажных сильно глинистых и илистых материалов со сферической или кубической формой зёрен
- Характеристика :** продольная ровная проволока образует с переплётками длинные прямоугольные отверстия; при вибрации продольных проволок возникает эффект самоочистки, благодаря чему это сито не засоряется; благодаря большой свободной площади сортировочная производительность сита высокая, но срок службы короче
- Инструкции для монтажа:** сито произведено с прижимными фальцами и в сортировочном устройстве натягивается поперечно или продольно так, чтобы оно прочно лежало на опорных рёбрах сортировочного устройства; недотяжение или перетяжение сита снижает срок службы; поперечные переплётки сита всегда должны лежать на опорных рёбрах сортировочного устройства и могут быть усилены полиуретаном рёбра сортировочного устройства должны быть обеспечены предохранительным резиновым профилем; дугообразное крепление сита должно иметь превышение прибл. 18-20 мм на 1 м ширины или длины сита
- Размер отверстия :** обычно 1,8 – 16 мм, размер отверстий рекомендуется прибл. на 10-20 % меньше, чем для квадратных отверстий, правильный размер нужно подобрать опытным путём
- Диаметр проволоки :** 1 – 3 мм
- Материал :** износоустойчивая пружинная сталь, нержавеющая пружинная сталь
- Размеры :** в соответствии с конструкцией сортировочного устройства



w – размер отверстия
d – диаметр проволоки
t – шаг поперечной проволоки

Таблица - технические данные

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)				
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0
1,8	x	x	x		
2,0	x	x	x		
2,5	x	x	x	x	
3,0	x	x	x	x	
3,5	x	x	x	x	
4,0	x	x	x	x	
4,5	x		x	x	
5,0	x	x	x	x	
5,5	x		x	x	
6,0	x	x	x	x	x

Размер отверстия (мм)	Диаметр проволоки (мм)				
	1,0	1,2	1,5	2,0	3,0
6,5			x	x	x
7,0			x	x	x
8,0	x	x	x	x	x
8,5			x	x	x
9,0			x	x	x
9,5			x	x	x
10,0	x		x	x	x
12,0					x
15,0					x
16,0					x

3.2.5. Специальные плетённые и арфообразные сита

а) Тканые сита для горячего способа работы, с химической нагрузкой и другими специфическими условиями

Сита в обычных форматах и размером отверстий с разными способами крепления в сортировочном устройстве возможно производить и для экстремальных условий, как например горячий способ работы, сортировка горячего материала для смесителей, корзины для закалочных печей, сита для использования в агрессивной среде или пищевой промышленности; сита производятся в соответствии с заданными условиями эксплуатации и требований заказчика о размерах, размерах отверстия и требуемым качеством материала.

б) Тканые щелевые решётки

Использование и характеристика :

очень прочное стойкое к абразии сито с большой рабочей площадью для материалов со сферической или кубической формой зёрен; использование ограничено и зависит от технологических норм производителя сортировочного устройства (самое частое использование в сортировочных устройствах RHEWUM для сортировки мелкого сыпучего материала в химической промышленности); в определенных условиях возможно использовать для обезвоживания и удаления шлама

Монтаж : ввиду направления подачи материала продольное и перпендикулярное крепление

Размер отверстия : 2 x 95 – 12 x 95 мм

Диаметр проволоки : 2 – 2,5 мм

Материал : износостойчивая пружинная сталь, нержавеющая пружинная сталь

Размеры : в зависимости от сортировочного устройства



3.3. ЩЕЛЕВЫЕ СИТА

Речь идёт о лучших в технологическом отношении изделиях с высоким уровнем ноу-хау, в большинстве случаев незаменимыми другими изделиями. Ситовая поверхность образована стальной проволокой с клинообразным сечением.

Щелевые сита используются, главным образом, в качестве ситовых поверхностей для технологического применения и процессов сгущения, обезвоживания, прессования, сушки и ферментации в пищевой и перерабатывающей промышленности, сахарного производства, солодовнях и многих других отраслях пищевой промышленности (сахарные заводы, пивоваренные заводы, шоколадные фабрики, мясная промышленность и т.п.). Щелевые сита широко применяются в химической, фармацевтической и перерабатывающей промышленности в аналогичных технологических процессах, в обогащительных процессах угольной и горнорудной промышленности, для обезвоживания различных суспензий и шламов в очистительных станциях отходов и т.п. Ширина щели равняется расстоянию между параллельными проволоками клинообразного сечения, обычно от 0,03 мм до 8 мм.

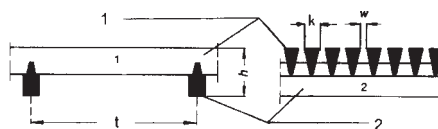
Стабильность ширины щели обеспечена либо разницей толщины проволоки в отверстии петли и в клинообразном сечении, либо в сварке клиновидных проволок к поперечным несущим рёбрам на одинаковом расстоянии - см. схему отдельных типов сит. Щелевые ситовые поверхности выдерживают значительную нагрузку на единицу площади (порядка нескольких сот кг). Рабочая поверхность всегда гладко обработана и ровная, цилиндрическая или различной формы (конусы, круглые и параболические поверхности и т.п.). Щелевые ситовые поверхности являются неотъемлемой рабочей частью многих специальных машин, напр. центрифуг, водосборных желобов и гравитационных лотков и т.п. Для больших нагрузок и для укрепления в технологическом оборудовании ситовые поверхности можно укрепить армированием.

3.3.1. Щелевое сварное сито

- Применение :** обезвоживание, удаление шлама, сортировка
- Характеристика :** ситовая поверхность состоит из клинообразных проволок приваренных к поперечной профильной проволоке; точность ширины щели, абсолютно гладкая рабочая поверхность сита, высокая стабильность, нагрузочная способность и срок службы ситовой поверхности ; возможность выбора профиля клинообразной проволоки в зависимости от характера и абразивности сортируемого материала.
- Инструкции по монтажу:** поверхность сита в технологических машинах и оборудовании (сортировочные машины, водосборные желоба и лотки, солодосушилки, ферментационные реакторы и т.п.) крепится различным способом; Как правило, прикрепляется с помощью винтов или клиньев; Дополнительная формовка сварного щелевого сита во время монтажа обычно невозможна, требуемая форма сита должна быть определена до его изготовления.
- Ширина щели :** 0,03 – прикл. 8 мм. большая ширина менее обычна
- Профиль проволоки :** 1,5 – 10 мм, высота 4 – 14 мм (см. таблица 7.1 в приложении)
- Материал :** нержавеющая сталь 17240 (ДИН 1.4301) и другая нержавеющая сталь обычного качества
- Размеры сита :** по требованию клинообразная профильная проволока



- 1 - клинообразная профильная проволока
- 2 - поперечное несущее ребро
- w - ширина щели
- k - ширина профильной проволоки
- t - расстояние между несущими рёбрами (шаг)
- h - общая высота щелевого сита



Щелевые сварные сита – основные технические данные

Профиль (мм)	Свободная площадь/нагрузки	ширина щели (мм)									
		0,05	0,075	0,1	0,15	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4	0,5
10 Sb	Fo%	6,3	9,1	11,8	16,7	21,1	25,0	28,6	31,7	34,8	40,0
12 Sb	Fo%		7,0	9,1	13,1	16,7	20,0	23,1	24,6	26,0	28,6
18 Sb	Fo%		4,8	6,3	10,0	11,8	14,3	16,7	17,8	18,9	25,0
22 Sb	Fo%			5,3	7,7	10,0	12,2	14,3	16,3	18,2	21,8

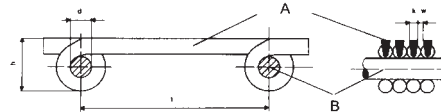
Профиль (мм)	Свободная площадь/нагрузки	ширина щели (мм)									
		0,2	0,35	0,5	0,75	1,0	1,5	2,0	3,0	4,0	6,0
28 Sb	Fo%	8,4	13,7	18,5	25,4	31,2	40,5	47,7	57,6	64,5	
	Kg/m ²	25,7	24,4	23,2	21,8	20,1	18,0	16,3	13,9	12,6	
34 Sb	Fo%	6,6	11,1	15,2	21,2	26,3	34,8	41,7	51,8	58,8	68,2
	Kg/m ²	29,5	28,3	27,3	26,0	24,2	21,5	20,0	17,0	15,0	12,8
42 Sb	Fo%		9,3	12,8	18,0	22,7	30,6	37,0	47,0	54,0	64,0
	Kg/m ²		34,0	33,0	31,0	29,0	26,5	24,0	21,5	19,0	15,5
50 Sb	Fo%			12,5	17,7	22,2	30,0	36,4	46,4	53,4	63,2
	Kg/m ²			34,9	33,0	31,5	28,5	26,3	23,0	20,5	17,0
34 Sbb	Fo%	7,4	12,2	16,7	23,1	28,6					
	Kg/m ²	34,5	33,3	32,0	31,0	29,0					
42 Sbb	Fo%		10,4	14,3	20,0	25,0	33,3	40,0			
	Kg/m ²		41,0	39,0	37,5	35,5	33,0	29,5			
50 Sbb	Fo%		9,3	12,8	18,1	22,7	30,6	37,0			
	Kg/m ²		48,0	46,5	44,0	41,5	38,0	34,7			
H 4	Fo%			13,2	19,0	23,8	32,0	38,5			
	Kg/m ²			28,4	27,0	25,2	22,0	21,0			
H 5	Fo%				14,3	18,2	26,4	32,3	42,5		
	Kg/m ²				33,0	32,0	29,4	27,5	23,3		
H 6	Fo%					16,7	23,1	28,6	37,5	44,4	54,6
	Kg/m ²					36,5	35,0	31,7	28,1	25,3	21,3
H 8	Fo%						19,0	23,8	32,0	38,4	48,5
	Kg/m ²						46,0	44,0	40,5	37,5	33,5

3.3.2. Щелевое сито петельное

Применение :	обезвоживание, удаление шлама, сортировка
Характеристика :	сито построено из клинообразных проволок с петлеобразными отверстиями посаженных на армированные стержни, разклёпанных на концах, приваренных (привинченных) к боковым несущим ребрам или несущей раме; хорошая точность ширины щели, абсолютно гладкая рабочая поверхность сита, высокая стабильность, нагрузочная способность и срок службы ситовой поверхности ; возможность индивидуального монтажа и демонтажа ситовой поверхности в зависимости от конкретного использования и высокая дополнительная формовка ситовой поверхности и приспособление к требованиям производства.
Инструкции по монтажу:	крепление сита в технологическом оборудовании решается индивидуально, как правило привинчиванием или сваркой к несущей раме сита; Щели обычно ориентированы в направлении подачи материала; сито во время монтажа возможно армировать в зависимости от требования, плавно формировать, разбирать и снова монтировать (напр. для чистки, замены или ремонта) если сито в петлях не приварено или полностью не армировано.
Ширина щели :	0,04 – 5 мм. большая ширина менее обычна
Профиль проволоки :	1,5 – 3,5 мм, высота 3 – 7,5 мм (см. таблица 7.1 в приложении)
Материал :	нержавеющая сталь 17240 (ДИН 1.4301) и другая нержавеющая сталь обычного качества
Размеры сита :	по требованию



- A - профильная петлевая проволока
- w - ширина петли
- t - шаг петлевых отверстий
- d - диаметр петлевого отверстия
- B - несущий стержень
- h - общая высота
- k - ширина профильной проволоки



Щелевые сварные сита – основные технические данные

Профиль (мм)	Свободная площадь/ нагрузки	щ е л ь (мм)									
		0,1	0,2	0,35	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	3,0
12 Fa/50	Fo%	8,4									
	Kg/m ²	12,5									
12 Fb/50	Fo%	9,2	16,7								
	Kg/m ²	13,6	12,5								
12 Wa/50	Fo%		15,4	23,9	30,8	39,4					
	Kg/m ²		11,6	10,5	9,7	8,6					
12 Wb/50	Fo%			25,5	32,9	41,8					
	Kg/m ²			11,2	10,3	9,1					
18 Fa/70	Fo%		6,4	12,0							
	Kg/m ²		20,1	19,0							
18 Fb/70	Fo%		7,4	13,9	21,6	28,1					
	Kg/m ²		23,0	21,5	19,5	18,0					
18 Wa/70	Fo%				16,5	22,1	29,7	35,7			
	Kg/m ²				15,5	14,6	13,2	12,2			
18 Wb/70	Fo%				18,0	23,8	31,6	37,9	43,0		
	Kg/m ²				16,6	15,5	14,0	12,8	11,9		
22 Fa/70	Fo%	5,0	9,4	15,2							
	Kg/m ²	28,5	27,3	25,7							
22 Fb/70	Fo%	5,6	10,5	16,9	22,2						
	Kg/m ²	31,5	29,9	27,7	26,2						
22 Wa/70	Fo%				18,6	25,5	30,8	35,4			
	Kg/m ²				22,7	21,1	19,7	18,6			
22 Wb/70	Fo%				19,8	26,8	32,4	37,2			
	Kg/m ²				23,9	22,0	20,5	19,3			
28 Fa/70	Fo%	4,0	7,7	12,7	17,2						
	Kg/m ²	38,4	36,9	35,0	33,2						
28 Fb/70	Fo%	4,4	8,3	13,5	18,2						
	Kg/m ²	41,7	39,2	37,0	35,0						
28 Wa/70	Fo%				15,4	21,3	26,3	30,5	34,4		
	Kg/m ²				30,4	28,4	26,7	25,2	24,0		
28 Wb/70	Fo%				16,5	22,5	27,6	32,2	36,2	42,4	
	Kg/m ²				32,3	30,0	28,0	26,4	25,0	22,6	
34 Fa/70	Fo%		6,6	11,0	14,9	20,6					
	Kg/m ²		43,0	41,0	39,2	36,6					
34 Fb/70	Fo%		7,0	11,6	15,6	21,6					
	Kg/m ²		45,2	43,0	41,0	38,1					
34 Wa/70	Fo%				13,5	18,9	23,5	27,6	31,2	37,3	

Профиль (мм)	Свободная площадь/ нагрузки	щ е л ь (м м)									
		0,1	0,2	0,35	0,5	0,75	1,0	1,25	1,5	2,0	3,0
34 Wb/70	Kg/m ²				34,1	32,0	30,2	28,6	27,3	24,9	
	Fo%				14,5	20,0	24,8	28,9	32,6	38,7	47,8
42 Fa/70	Kg/m ²				38,1	35,7	33,6	31,7	30,1	27,4	23,4
	Fo%			9,3	12,7	17,8					
42 Wa/80	Kg/m ²			51,2	49,2	46,3					
	Fo%					16,4	20,5	24,3	27,7	33,6	
42 Wb/80	Kg/m ²					41,6	39,5	37,7	36,0	33,0	
	Fo%					17,6	22,1	26,0	29,5	35,5	44,5
50 Wb/90	Kg/m ²					44,5	42,1	39,9	38,0	34,7	29,8
	Fo%							22,9	26,1	31,7	40,4

3.3.3. Щелевые формованные поверхности – корзины, цилиндры, дугообразные сита и поверхности специального применения

Применение и характер: щелевые ситовые поверхности как из петлевой профильной проволоки, так и из сварной профильной проволоки возможно производить в большом количестве вариантов форм. Это позволяет, в зависимости от требований конкретного технологического применения, изготавливать самые различные щелевые цилиндры, корзины и специально формованные щелевые поверхности, незаменимые в процессах обезвоживания, сгущения, фильтрации, сепарации напр. в сахарном производстве и многих других отраслях пищевой промышленности (пивоваренные заводы, шоколадные фабрики, мясная промышленность и т.п.) в химической, фармацевтической и перерабатывающей промышленности (в так называемых пассивных фильтрах, реакторах, патронных фильтрах и т.п.) и других обогащательных процессах как напр. обогащение угля и других минералов и сырья, для загустевания суспензий и шламов в очистительных станциях отходов и т.п.; сита имеют прочную конструкцию, высокую точность щелей в цилиндрическом исполнении в аксиальном и радиальном направлении, гладкую внешнюю и внутреннюю рабочую поверхность, для целого ряда технологических процессов они представляют единственное возможное техническое решение (центрифуги, гравитационное обезвоживание и удаление шлама и т.п.)

Инструкции по монтажу: формованная поверхность сита (цилиндр, конус) в технологических машинах и оборудовании крепится различным конструкционным способом; Как правило, прикрепляется с помощью винтов или сварки к несущей раме; для применения в центрифугах должна быть хорошо статически и динамически сбалансирована; щелевые цилиндры обычно заканчиваются заглушкой, резьбовым соединением или в соответствии с технической документацией.

Материал: нержавеющая сталь 17240 (ДИН 1.4301) и другая нержавеющая сталь обычного качества

Ширина щели: в зависимости от задания, мин. 0,03 мм

Профиль проволоки: в зависимости от исполнения

Размеры сита: в зависимости от задания, мин. цилиндра 10 мм



- A – щелевые цилиндры и фильтры
 B – статические или центрифугальные корзины
 C – арочное щелевое сито
 D – проская щелевая панель



ПЕРЕЧЕНЬ НОВЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРОВОЛКИ И НЕСУЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЩЕЛЕВЫХ СИТ

Таблица профилей проволоки сварных щелевых сит

10 Sb	12 Sb	18 Sb	22 Sb	28 Sb	34 Sb	34 Sbb	34 Sc2,2	42 Sb	42 Sbb	50 Sb	50 Sbb	H 4	H 5*	H 6*	H 8*
0,04	0,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3	0,2	0,4	0,2	0,3	0,4	0,75	1,5

Таблица профилей несущей конструкции сварных щелевых сит

Q 50/10	Q 50/14,7	Q 50	QU 1,31	QU 22	QU 54	Q 23/50	Q 3x35

Таблица профилей проволоки петельных щелевых сит

12 Fa	12 Fb	12 Wa	12 Wb	18 Fa	18 Fb	18 Wa	18 Wb	22 Fa	22 Fb	22 Wa	22 Wb	28 Fa	28 Fb
0,05-0,1	0,1-0,2	0,15-0,75	0,25-0,85	0,05-0,25	0,1-0,5	0,3-1,0	0,3-1,25	0,05-0,4	0,1-0,5	0,5-1,2	0,5-1,2	0,05-0,5	0,1-0,5
28 Wa	28 Wb	28 Wc	34 Fa	34 Fb	34 Wa	34 Wb	34 Wc	42 Fa	42 Wa	42 Wb	42 Wc	50 Wb*	50 Wc*
0,5-1,5	0,5-2,0	0,5-1,5	0,2-0,75	0,2-0,75	0,5-2,0	0,5-3,0	0,5-2,0	0,3-0,75	0,75-2,5	0,75-3,0	0,75-2,5	1,25-3,0	1,25-2,5



4. НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИТА

4.1. ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ И РЕЗИНОВЫЕ СОРТИРОВОЧНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

Полиуретановый эластомер и износостойчивая резина показывают наивысшую способность противостоять износу. Сита из них произведенные имеют следующие характеристические свойства:

- длительный срок службы
- минимальная шумность
- эффект самоочистки
- возможность приспособления параметров размерам сортировочного оборудования
- конические отверстия препятствуют забиванию сита
- очень пригодные для мокрой сортировки и обезвоживания
- несколько меньшая свободная площадь, чем и плетённых сит

Использование полиуретановых и резиновых сит является настоящим современным трендом, главным образом для сортировочного оборудования с высокой производительностью в одной фракции. Сита могут быть оборудованы тормозными планками, буртиками или другими дополнениями, которые улучшают качество сортировки.

4.1.1. Полиуретановое и резиновое поперечно натянутое сито

Применение :	для сухой и мокрой сортировки сыпучих материалов, обезвоживания
Характеристика :	полиуретановая поверхность отлита в монолите включая прикрепительные фальцы; резиновая поверхность тоже произведена целиком включая фальцы; в сортировочном устройстве возможно устанавливать полиуретановые и резиновые ситовые поверхности самостоятельно или взаимно комбинировать и с плетёнными ситами
Инструкции по монтажу:	сито в сортировочном оборудовании натягивается поперечно между бортами с помощью натяжных планок вложенных до А-фальцев. В местах контакта с несущими подпорками сита они должны быть защищены предохранительным резиновым профилем; рекомендуемое превышение подпорок прибл. 20 мм на 1 м высоты или длины сортировочного устройства. При монтаже сито нельзя просверливать между отверстиями, так как может нарушиться стальное армирование и таким образом повредить сито; при использовании сита в качестве входной поверхности сортировочного устройства часть сита возможно изготовить из цельного материала (без отверстий)
Размер отверстий :	полиуретан 2-130 мм, резина 4 – 200 мм (отверстия квадратные и прямоугольные), возможно и другое выполнение, напр. с ситовыми термопластическими полями 0,25 x 9 мм
Толщина сита :	20 - 60 мм
Материал :	полиуретановый эластомер типа А, с высокой износостойчивостью в диапазоне твёрдости 45 – 90 по Шору, у резинового сита 40 – 75 по Шору; полиуретановые сита изнутри армированы стальными канатами
Размеры сита :	в зависимости от конструкции сортировочного устройства (максимальный размер одного сита прибл. 1,5 x 3 м)



4.1.2 Полиуретановое и резиновое продольно натянутое сито

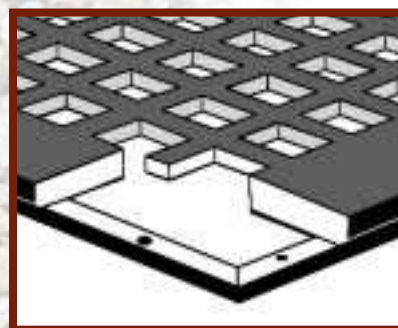
- Применение :** для сухой и мокрой сортировки сыпучих материалов, обезвоживания
- Характеристика :** полиуретановая поверхность отлита в монолите, включая прикрепительные фальцы; резиновая поверхность произведена иной технологией тоже включая фальцы;
- Инструкции по монтажу:** сито в сортировочном оборудовании натягивается продольно за А или Б фальц; инструкции по монтажу аналогичны с поперечно натянутыми ситами
- Размер отверстий :** полиуретан 2-130 мм, резина 4 – 200 мм (отверстия квадратные и прямоугольные), возможно и другое выполнение, напр. с ситовыми термопластическими полями 0,25 x 9 мм
- Толщина сита :** 20 - 60 мм
- Материал :** полиуретановый эластомер типа А, с высокой износостойчивостью в диапазоне твёрдости 45 – 90 по Шору, у резинового сита 40 – 75 по Шору; полиуретановые сита изнутри армированы стальными канатами
- Размеры сита :** в зависимости от конструкции сортировочного устройства (максимальный размер одного сита припл. 1,5 x 3 м)



4.1.3 Полиуретановое и резиновое сито зажимное

- Применение :** для сухой и мокрой сортировки сыпучих материалов, обезвоживания; эти поверхности возможно также использовать в случаях, когда невозможно натянуть сито в сортировочном устройстве
- Характеристика :** полиуретановая поверхность отлита в монолите; изнутри армирована стальной крепью и оснащена прикрепительными отверстиями; резиновая поверхность произведена иной технологией и тоже оснащена прикрепительными отверстиями;
- Инструкции по монтажу:** сито в сортировочном оборудовании прикрепляется с помощью винтов, планок и клиньев; обычно нужно прикрепить ситовую поверхность и к несущим рёбрам с помощью крюков или скоб; в случае прикрепления сита винтами необходимо определить крепёжные отверстия до начала производства; не рекомендуется сверлить отверстия в готовом сите во избежание повреждения внутреннего армирования

- Размер отверстий :** для грубой сортировки 63 – 120 мм, для средней и мелкой сортировки 4,5 – 63 мм, для обезвоживания щели от 0,25 x 9 25 мм или (отверстия квадратные и прямоугольные), возможно и другое выполнение, напр. с ситовыми термопластическими полями
- Толщина сита :** 30 - 60 мм для грубой сортировки, 18 – 35 для других вариантов
- Материал :** а) полиуретановый эластомер типа А, с высокой износостойчивостью в диапазоне твёрдости 45 – 90 шор, изнутри армированный стальной крепью
б) резиновая смесь нанесённая на стальную раму методом вулканизации или перфорированная резиновая пластина укреплённая кордом.
- Размеры сита :** в зависимости от конструкции сортировочного устройства (максимальный размер одного сита приibl. 1,5 x 3 м)



Перечень производимых полиуретановых ситовых поверхностей с квадратными отверстиями

размер отверстия a	общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверх. h	ширина мостика s	свободная сорт. площадь са. %
2	25	12	3,6	30
2,5	20	7	3	29
3,15	20	7	2,5	32
3,55	20	7	2,9	32
4	21	9	3,2	33
4,5	21	12	3	31
5	21	10	3,6	38
5,5	22	10	3,6	35
6,3	22	10	3,7	44
7	23	13	5,4	33
8	23	12	4	44
9	24	12	4	45
9	35	23	6	40
10	24	12	3,8	45
11,5	25	15	6	45
12,5	25	13	5	46
13,2	25	17	6	46
14	25	13	8	45
15	25	13	8	45
16	25	13	8	45
17	25	13	8	45
18	25	15	9	45
19	25	15	9	44
20	25	15	10	44
20	30	22	7	45
21	20	11	8	44
22	25	15	10	44
23	25	15	9,9	45
24	30	20	13	46
25	30	18	13	47
27	35	23	15,9	46

размер отверстия a	общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверх. h	ширина мостика s	свободная сорт. площадь са. %
28	30	12	15	48
30	30	18	14	48
32	30	18	14	49
34	31	21	17	48
34	45	35	17	48
35	31	21	17	48
36	30	20	18	50
36	40	28	9	52
38	30	18	17	50
40	35	23	18	48
43	35	23	19	48
45	35	23	20	45 - 65
47	35	23	20	45 - 65
48,5	42	42	20	45 - 65
50	42	42	20	45 - 65
50	65	65	20	45 - 65
54	40	40	25	45 - 65
56	40	40	30	45 - 65
61	50	50	30	45 - 65
63	40	40	30	45 - 65
67	40	40	30	45 - 65
71	40	40	30	45 - 65
75	40	40	30	45 - 65
80	45	45	30	45 - 65
80	60	60	35	45 - 65
90	45	45	40	45 - 65
100	50	50	40	45 - 65
100	60	60	40	45 - 65
112	60	60	40	45 - 65
120	60	60	40	45 - 65
130	60	60	40	45 - 65



Перечень производимых полиуретановых ситовых поверхностей с вложенными термопластическими полями

размер отверстия		общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверх. h	ширина мостика		свободная сорт. площадь прибл. %
ширина	длина			боковой	головной	
0,25	9,0	30/40	10	3,2	2,5	5
0,5	9,0	30/40	10	3,5	3,5	10
0,6	9,0	30/40	10	3,0	2,5	12
0,8	9,0	30/40	10	2,9	3,0	14
1,0	9,0	30/40	10	3,0	2,5	17
1,5	9,0	30/40	10	3,0	2,5	23
2,0	9,0	30/40	10	3,0	2,5	27
2,0	23,0	30/40	10	5,5	5,0	19

Перечень производимых полиуретановых ситовых поверхностей с прямоугольными отверстиями

продольно посаженные отверстия		общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверхности h	ширина мостика	
ширина	длина			боковой	головной
2,0	25,5	21	9	4,9	4,5
2,5	16,0	21	9	3,5	3,0
2,5	16,0	30	19	4,0	3,5
3,0	25,0	30	11	5,0	4,0
4,0	16,0	30	12	5,0	4,5

продольно посаженные отверстия		общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверхности h	ширина мостика	
ширина	длина			боковой	головной
1,8	11,0	30	18	4,8	5,1
2,2	11,0	30	18	5,1	5,1
2,4	10,0	33	16	5,5	6,8
3,0	24,0	30	12	4,2	7,1
5,0	8,0	20	7	2,5	2,5
5,0	8,0	28	12	2,5	2,5
5,0	17,0	30	15	5,2	7,0
5,0	25,0	30	13	5,5	5,0
6,0	8,5	25	10	3,0	3,0
6,0	18,0	25	10	4,3	6,0
7,0	25,0	30	17	6,1	10,0
8,0	12,0	25	10	5,0	6,0
8,0	50,0	35	22	19,8	5,9
9,0	12,0	22	10	5,0	4,5
12,0	16,0	25	13	5,0	5,5
12,5	50,0	32	21	22,0	7,0
18	22,0	25	15	9,0	9,0
22	10,0	30	20	7,5	11,0
22,0	26,0	25	15	9,0	9,0

Перечень производимых полиуретановых ситовых поверхностей с квадратными отверстиями

размер отверстия (мм)	толщина (мм)	граница сортировки (мм)
4 x 25	6	3
5	6	4
6	6	5
7	6 - 7	6
8	6 - 7	7
10	8 - 10	8 - 9
12	8 - 10	10
15	10	12
18	10 - 12	15 - 16
20	15	18
22	15	19
24	15 - 20	20 - 21
25	20	22
28	20	25
30	20	26
32	20	28
35	20 - 25	30 - 31
38	25	34
40	25	35
42	25 - 30	37 - 38
45	25 - 30	40 - 41

размер отверстия (мм)	толщина (мм)	граница сортировки (мм)
50	25 - 30	45
50	25 - 30 - 35	50
60	25 - 30 - 35	55
65	30 - 35	60
70	30 - 35 - 40	65
75	35 - 40	70
80	35 - 40	75
90	35 - 40 - 50	80 - 85
95	40 - 50 - 60	85 - 90
100	50 - 60	90
110	50 - 60	100
120	50 - 60	110
130	50 - 60	120
140	50 - 60	130
150	50 - 60	140
160	50 - 60	150
170	50 - 60	160
180	50 - 60	170
190	50 - 60	180
200	50 - 60	190

4.1.4 Канатное сито ЭЛАСТИК

Применение : современное перспективное сито для сортировки сыпучих дробленых и липких материалов, до границы сортировки 25 мм; сито имеет большую свободную площадь, производительность и срок службы.

Характеристика : металлические и кевларные канаты в полиуретановом эластомере, тнз. ПУ проволока.

Инструкции по монтажу: сито в сортировочном оборудовании натягивается продольно и поперечно всегда с помощью фальцев (в основном типа А); условием является оснащение сортировочного устройства несущими подпорками с превышением прикл. 20 мм на 1 м ширины сортировочного устройства, которые будут защищены предохранительными резиновыми планками; натяжной момент в зависимости от силы ПУ находится в диапазоне 20 – 45 Нм; при этом протяжение сита составит прикл. 0,5 %.

Размер отверстий : 5 – 25 мм

Диаметр каната : 2,5 – 7 мм

Материал : металлические и кевларные канаты в полиуретановом эластомере

Размеры сита : в зависимости от конструкции сортировочного устройства
макс. = Fl 1600 мм x Spi 2850 мм



патентовано!

Перечень основных выполнений канатных сит ЭЛАСТИК

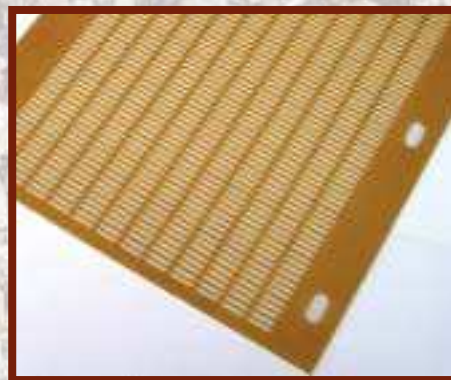
размер отверстия	Ø ПУ каната	свободная площадь сортировки	натягивающая сила
mm	mm	%	Nm
5,0	2,5	44	20 - 25
6,0	2,5	50	25 - 30
8,0	4,0	44	25 - 30
9,0	4,0	48	25 - 30
10,0	4,0	51	25 - 30

размер отверстия	Ø ПУ каната	свободная площадь сортировки	натягивающая сила
mm	mm	%	Nm
12,0	5,0	50	30 - 35
13,0	5,0	52	30 - 35
16,0	5,0	58	30 - 35
18,0	5,0	61	30 - 35
25,0	7,0	61	30 - 35

4.1.5 Мембранные сита

Применение :

одним из характерных признаков полиуретановых ситовых систем является способность сортировочной поверхности колебаться в вертикальном направлении в зависимости от возбуждения сортировочного устройства. Это явление, при котором ситовая поверхность кроме одновременного движения со всем сортировочным устройством, находится в собственном колебательном движении, называется эффектом батута и является самым эффективным у мембранных сит. На вложенную стальную раму, залитую по периметру и в местах поперечных рёбер в твёрдый полиуретан, натягивается слабая мембрана, которая при сортировке колеблется вертикально. Таким образом, сортируемый материал постоянно находится во взвешенном состоянии и сито непрерывно очищается. Из этого принципа действия видно, что мембранная ситовая система предназначена для очень точной сортировки трудносортируемых мелких сыпучих материалов. Сито склонно к перегрузкам и поэтому рекомендуемый слой материала равняется прибл. трехкратной крупности зёрен.



Характеристика :

сваренная стальная рама залитая в полиуретановой смеси типа А твёрдостью 85 по Шору и воткнутая мембрана твёрдости 60 – 87 по Шору.

Инструкции по монтажу:

при установке мембранных сит изготовленных по системе АДАПТ, так как и в предыдущих главах, считается действительным то, что отдельные сборные модули крепятся в сортировочном устройстве с помощью адаптационных планок. При установке поперечно или продольно натягиваемых поверхностей действительны все правила для натягивания арфообразных сит, т.е. в сортировочном оборудовании они натягиваются с помощью фальцев. Опорные несущие рёбра должны быть установлены с превышением 18 мм на 1 м и должны быть защищены резиновыми профилями. В местах контакта с несущим ребром сито не перфорировано. Специальная система крепления мембранных полиуретановых сит, являющаяся составной частью конструкции сортировочного устройства, касается прежде всего сортировочных устройства типа HEIN, LEHMANN LIWELL и IFE TRISOMAT.

Размер отверстий :

отверстия могут быть квадратные, круглые или овальные. Обычно размеры отверстий находятся в диапазоне 2 – 40 мм. Отверстия в мембране перфорируются и в зависимости от требований сортировки могут быть выполнены в указанном диапазоне размеров, форме и направлении отверстий.

Толщина сита :

30 мм общая высота модульных систем, толщина мембраны 3 – 5 мм.

Материал :

полиуретановый эластомер типа Д 15/90

Размеры :

- а) в качестве сборной системы поставляются только модули 300 x 1000 мм
- б) после консультаций с поставщиком возможно в определённых условиях поставить поперечно или продольно натянутую ситовую поверхность
- в) самостоятельные мембраны шириной 200- 360 мм и длиной 1500 – 2500 мм производятся по точно заданным размерам соответствующим типу сортировочного устройства. По краям сита перфорированы крепёжные отверстия

4.2 НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ УНИВЕРСАЛЬНО СБОРНЫЕ (МОДУЛЬНЫЕ) СИСТЕМЫ СИТ

Сборная система представляет собой самое современное направление в области сортировочных и осушительных поверхностей. Ситовая поверхность сортировочного устройства состоит из модулей (сегментов) с конусообразными отверстиями, со стандартными внешними размерами 300 x 1000 мм (в системе УНИ-Стер 300 x 600 мм), дополненными краевыми модулями с необходимой шириной, соответствующей размерам сортировочного устройства. Самым большим достоинством сборной ситовой системы является её высокая изменчивость со всеми другими положительными свойствами неметаллических сит.

Ситовые модули монтируются между адаптационными планками, которые прикрепляются к несущим рёбрам рамы сортировочного устройства. Это позволяет легкую замену отдельных ситовых модулей при износе или повреждении. Таким образом возможно достичь равномерного износа ситовых сегментов и продолжительного срока службы целой ситовой поверхности.

Ситовые модули могут иметь разную твёрдость и их производство возможно с внутренним креплением, принимая во внимание производственную нагрузку. Этим возможно достичь качественной и точной сортировки.

4.2.1 Полиуретановая модульная система Клип-Тек

Применение : для сухой и мокрой сортировки, обезвоживания
Характеристика : самая современная полиуретановая система; ситовые модули вкладываются между адаптационными планками с подвижной канавкой, крепление обеспечено вложенной клиновидной планкой; монтаж проводится легко, без использования инструментов, система очень подходящая для сортировочных устройств с несколькими поверхностями.

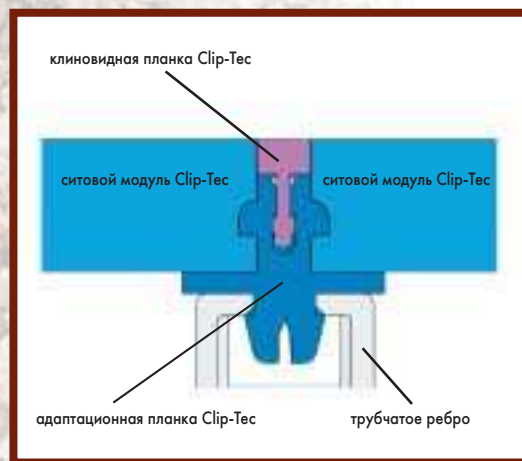
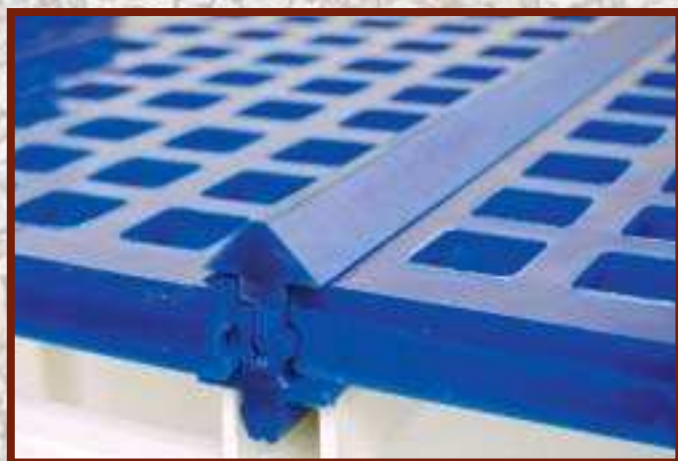
Инструкции по монтажу: для монтажа системы Клип-Тек сортировочное оборудование должно быть оснащено стальными трубчатыми несущими рёбрами; монтажные данные показаны на рисунке; краевые сегменты крепятся к бортам сортировочного устройства с помощью боковых планок и клиньев или специальной интегрированной боковой планкой; эти планки защищают одновременно и бока сортировочного устройства; ситовые модули обычно устанавливаются в раме сортировочного устройства в смещённых рядах; крепительная клиновидная планка может быть и с крышкой, которая превышает ситовую поверхность и сортируемый материал возвращается в ситовое поле.

Размер отверстий : 2-135 мм см. табл. (отверстия квадратные и прямоугольные).

Толщина сита : 30 - 60 мм см. табл.

Материал : полиуретановый эластомер типа А или Б , в диапазоне твёрдости 45 – 90 по Шору, изнутри армированный поперечно круглой или полосовой сталью или сваренной вложенной рамой; ситовой модуль обычно изготовлен из двух слоёв полиуретана, причём нижний слой бывает твёрдым и составляет скелет модуля, верхняя поверхность отливается в требуемой твердости, соответствующей конкретной сортировке.

Размеры сита : обычно 300 x 1000 мм для серединных модулей, краевые модули в зависимости от размеров сортировочного устройства клиновидная крепёжная планка Клип-Тек ситовой модуль Клип-Тек ситовой модуль Клип-Тек адаптационная планка Клип-Тек трубчатые несущие рёбра



патентовано!

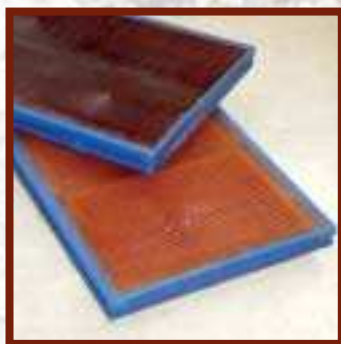
НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ СИТА



4.2.2 Полиуретановая модульная система Clip-Clean

Применение: специальное решение для сухой сортировки мелких фракций на границе сортировки 2, 4, 5 и 8 мм; система позволяет ускорить сортировку материала до значения 25 г (стандартное лимитное значение составляет 6 г).

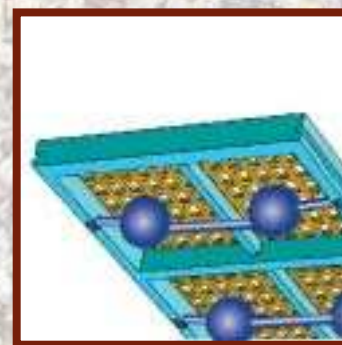
Характеристика: самая современная система полиуретановых сит для функциональной сортировки мелких фракций на границе 2, 4, 5 и 8 мм; модули сит имеют мембранную поверхность сит и снизу отряхиваются полиуретановыми шарами, которые интегрированы в раме модуля сит и могут быть заменены, модули вкладываются между адаптационными планками с гибкой канавкой, а крепление обеспечивает вкладываемая клиновидная планка; монтаж производится быстро, вручную, без применения инструментов; система рекомендуется для сортировочных машин с несколькими ярусами.



Указания по монтажу: для монтажа системы Clip-Clean сортировочная машина должна быть оборудована стальными трубчатыми несущими профилями, крайние модули крепятся к боковинам сортировочной машины обычно боковыми планками и клиньями или специальной интегрированной боковой планкой; эти планки одновременно защищают и боковины сортировщика; модули сит установлены в раме сортировочной машины обычно смещенными рядами; фиксирующая клиновидная планка может быть с козырьком, который выходит за площадь сита и возвращает назад в поле сита сортируемый материал.

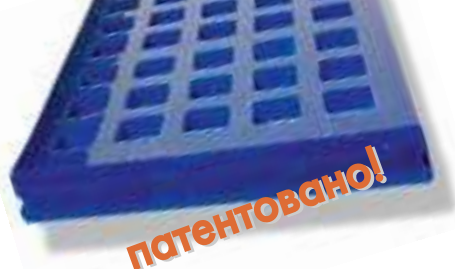
Размер ячеек: 2 мм, 2,3 мм, 2,5 мм, 3 мм, 3,5 мм, 4 мм, 4,5 мм, 5 мм, 5,5 мм, 6 мм, 7 мм, 8 мм, 9 мм и 10 мм (ячейки четырёхугольные и прямоугольные)

Толщина сита: 30 мм



Материал: полиуретановый эластомер типа Вулколан Д15 с твёрдостью 90 Shore, модуль сита изготовлен из несущей полиуретановой рамы, а верхнюю эффективную площадь образует вклеенная мембрана, которая имеет отверстия для требуемой точности сортировки

Размеры: 300 x 1000 мм для центральных модулей



4.2.3 Полиуретановая модульная система Clip-Tec DUO

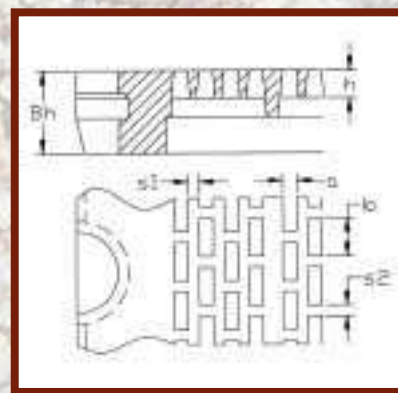
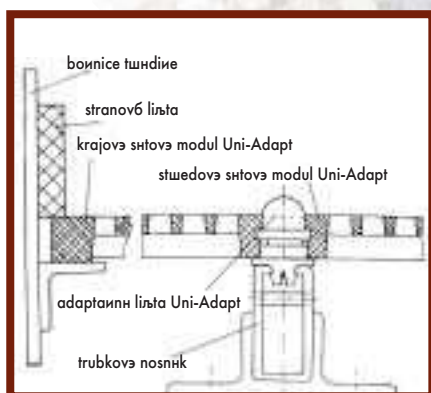
- Применение:** для сухой и влажной сортировки, предназначена для большого входного зерна (после первого измельчения)
- Характеристика:** данный вариант самой современной системы сит комбинирует исключительные свойства полиуретана и резины, модули сит склеены по специальной технологии и имеют несущую часть из полиуретановой отливки, а верхнюю сортировочную часть из резины, устойчивой к истиранию; модули вкладываются между адаптационными планками с гибкой канавкой, а крепление обеспечивает вкладываемая клиновидная планка; монтаж производится легко, вручную, без применения инструментов, а система рекомендуется для сортировки сильно абразивных материалов на всех типах сортировочных машин;
- Указания по монтажу:** для монтажа системы Clip-Tec DUO сортировочная машина должна быть оборудована стальными трубчатыми несущими профилями; на краю плоскости сита модули монтируются или комбинацией с интегрированной боковой планкой, или могут быть закреплены боковыми планками с клиньями; эти планки одновременно защищают и боковины сортировочной машины;
- Размер ячеек:** 10 – 95 мм (ячейки квадратные и прямоугольные), иную форму можно изготовить по индивидуальному запросу заказчика, минимальный размер 5 мм.
- Толщина сита:** 35, 45, 50 и 60 мм
- Материал:** полиуретановый эластомер с твердостью 90 Shore, внутреннее армирование может быть из поперечной, круглой или плоской стали; модуль сита изготовлен из двух слоёв – нижняя часть из полиуретана (стандартная высота 25 мм для всех исполнений) а верхняя эффективная поверхность из устойчивой к истиранию резины с твердостью 65 Shore (возможны более твердое и мягкое исполнение), высота 10, 20, 25 и 35 мм.
- Размеры:** стандартно 300 x 1000 мм для центральных модулей, крайние модули в зависимости от размера сортировочной машины.





4.2.4 Полиуретановая модульная система Уни-Адапт

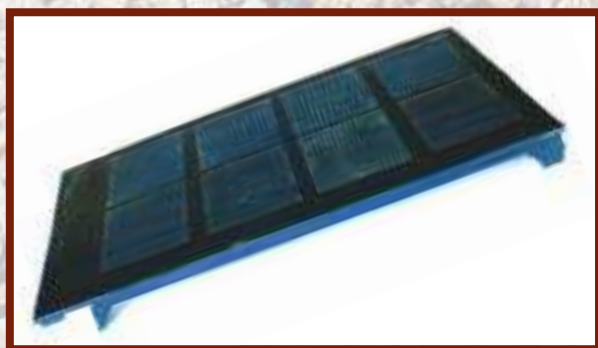
- Применение :** для сухой и мокрой сортировки, обезвоживания
- Характеристика :** одна из самых распространённых сборных систем полиуретановых сит; ситовые модули монтируются между адаптационными планками с пальцами, обеспечивающими крепление ситовых поверхностей в сортировочной машине; монтаж проводится с использованием инструментов; пальцы адаптационной планки могут одновременно возвращать сортированный материал обратно на рабочую поверхность сита.
- Инструкции по монтажу:** для монтажа системы Уни-Адапт сортировочное оборудование должно быть оснащено стальными трубчатыми несущими рёбрами или L-образными несущими рёбрами; монтажные данные показаны на рисунке; краевые сегменты крепятся к бортам сортировочного устройства с помощью боковых планок и клиньев или специальной интегрированной боковой планки; эти планки защищают одновременно и бока сортировочного устройства; ситовые модули обычно устанавливаются в раме сортировочного устройства в смещённых рядах;
- Размер отверстий :** 2 - 135 мм, см. табл. (отверстия квадратные и прямоугольные).
- Толщина сита :** 30 - 60 мм, см. табл.
- Материал :** полиуретановый эластомер типа А или Б , в диапазоне твёрдости 45 – 90 по Шору, изнутри армированный поперечно круглой или полосовой сталью или сваренной вложенной рамой; ситовой модуль обычно изготовлен из двух слоёв полиуретана, причём нижний слой бывает твёрдым и составляет скелет модуля и верхняя поверхность отливается в требуемой твердости, соответствующей конкретной сортировке.
- Размеры :** обычно 300 x 1000 мм для серединных модулей, краевые модули в зависимости от размеров сортировочного устройства бок сортировочного устройства боковая планка краевой ситовой модуль Уни-Адапт срединный ситовой модуль Уни-Адапт адаптационная планка Уни-Адапт трубчатое несущее ребро.



4.2.5 Полиуретановая модульная система Уни-Степ

- Применение :** для сухой и мокрой сортировки, обезвоживания
- Характеристика :** этим продуктом возможно заменить ситовую систему другого производителя; ситовая поверхность имеет подобную конструкцию как Уни-Адапт или Клип-Тек
- Материал :** полиуретановый эластомер типа А или Б , в диапазоне твёрдости 45 – 90 по Шору, изнутри армированный сварной вложенной рамой; обычно изготавливается из двух слоёв полиуретана, причём нижний слой бывает твёрдым и составляет скелет модуля и верхняя рабочая поверхность отливается в требуемой твёрдости, соответствующей конкретной сортировке.

- Размер отверстий :** 2 – 135 мм, см. табл. (отверстия квадратные и прямоугольные).
- Толщина сита :** 30 мм см. табл.
- Поставляемые размеры :** 300 x 600 мм для серединных модулей, краевые модули в зависимости от размеров сортировочного устройства
- Инструкции по монтажу :** ситовые модули монтируются на специальные несущие рёбра в форме "L"; на эти рёбра устанавливается адаптационная планка Уни-Степ, которая защищает рёбра от износа одновременно с ситовым модулем; ситовые сегменты частично перекрываются; монтаж простой, данные по монтажу показаны на рисунке; краевые модули уплотняются боковой планкой, установленной на боку сортировочного устройства; ситовые модули обычно устанавливаются в раме сортировочного устройства в смещённых рядах.



Перечень обычно поставляемых размеров квадратных отверстий для полиуретановых сборных сит

размер отверстия a	общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверх. h	ширина мостика s	свободная сорт. площадь са. %
2,0	25	12	3,6	10
2,5	30	7	2,8	13
3,15	30	10	3,2	15
3,5	30	7	2,8	20
4,0	30	9	3,2	21
4,5	30	10	3,5	19
5,0	30	10	3,0	25
5,0	30	10	3,7	22
5,5	30	10	3,7	24
6,3	30	10	3,7	26
7,0	30	10	3,8	28
8,0	30	10	3,8	30
9,0	30	12	4,1	31
9,5	30	7	4,9	30
10,0	30	12	4,0	35
11,0	30	12	4,0	36
11,5	30	13	7,4	28
12,5	30	13	7,0	26
13,0	30	13	8,8	26
14,0	30	13	8,8	27
14,0	30	13	5,0	42
15,0	30	13	7,7	31
16,0	30	13	8,8	30
17,0	30	15	8,6	32
17,0	40	25	10,9	27
18,0	30	15	9,1	33
18,0	40	25	10,9	29
19,0	30	15	9,1	33
20,0	30	15	9,1	35

размер отверстия a	общая толщина сита Bh	толщина сорт. поверх. h	ширина мостика s	свободная сорт. площадь са. %
20,0	40	25	11,1	31
22,0	30	15	9,3	36
24,0	30	20	13,2	32
25,0	30	18	12,1	34
25,0	40	28	17,5	27
26,0	30	20	11,0	39
27,0	30	18	15,8	31
28,0	30	18	14,8	33
28,0	40	28	13,9	34
30,0	30	18	12,2	38
30,0	40	28	22,0	32
32,0	30	18	20,2	36
32,0	40	31	19,3	29
34,0	30	21	17,6	35
34,0	40	31	16,7	35
35,0	30	21	16,3	37
35,0	40	31	20,3	33
36,0	30	18	10,5	53
36,0	30	21	15,1	39
37,0	30	21	18,5	37
38,0	40	31	16,8	34
38,2	50	41	28,0	26
40,0	30	21	15,1	34
40,0	40	31	14,9	37
40,0	40	31	26,3	29
41,0	40	31	24,6	35
42,0	30	21	13,2	40
42,0	40	31	23,4	52
43,0	30	21	22,8	38



размер отверстия	общая толщина сита	толщина сорт. поверх.	ширина мостика	свободная сорт. площадь
a	Bh	h	s	са. %
43,0	40	31	21,9	39
45,0	30	21	20,1	42
45,0	40	31	19,5	38
47,0	30	21	17,8	41
49,0	40	40	17,0	44
50,0	30	30	15,0	46
50,0	60	65	25,0	38
50,5	40	40	17,0	47
51,0	30	30	15,5	49
51,0	40	30	22,0	45
53,0	40	40	22,0	43
54,0	40	30	22,0	47
54,5	30	30	20,0	45
56,0	30	30	21,0	43
56,0	40	40	19,0	44
58,0	30	30	17,5	47
60,0	40	40	23,0	46
62,0	40	40	25,0	45
63,0	40	40	27,0	44
64,5	30	30	25,5	46
67,0	40	40	27,0	47
68,5	30	30	25,5	49
71,0	40	40		
73,0	30	30		
75,0	40	40		

размер отверстия	общая толщина сита	толщина сорт. поверх.	ширина мостика	свободная сорт. площадь
a	Bh	h	s	са. %
80,0	45	45		
81,0	40	40		
82,5	30	30		
84,0	40	40		
90,0	45	45		
91,0	40	40		
92,5	30	30		
100,0	50	50		
102,0	40	40		
104,0	30	30		
100,0	55	55		
105,0	40	40		
108,0	30	30		
112,0	60	60		
114,0	50	50		
116,0	40	40		
117,5	30	30		
120,0	60	60		
122,0	50	50		
123,5	40	40		
125,0	30	30		
130,0	60	60		
132,0	50	50		
133,5	40	40		
135,0	30	30		

примечание: от размера отверстия при бл. 50 мм ширина мостика решается индивидуально и переменной величиной является размер свободной сортировочной поверхности

Перечень обычно поставляемых размеров прямоугольных отверстий для полиуретановых сборных сит

отверстия смещённые

размер отверстия		общая толщина сита	толщина сорт. поверх.	ширина мостика		длина отверстия в направлении		свободная сорт. площадь
ширина	длина	Bh	h	боковой	головной	300	1000	прибл. %
1,6	25,0	30	10	4,0	6,0		x	13
2,0	16,0	30	10	4,0	3,0	x		15
2,0	25,5	26	12	3,5	4,5	x		17
2,5	16,0	30	10	4,0	4,5	x		18
3,0	25,0	30	10	4,0	5,0	x		25
4,0	16,0	30	12	4,9	4,9	x		24

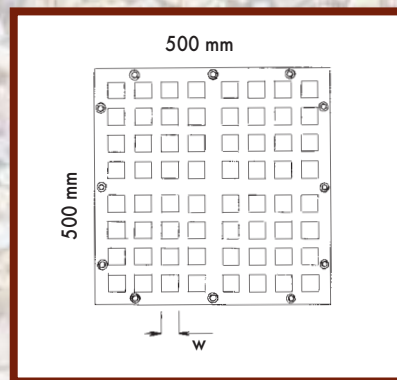
отверстия в рядах

размер отверстия		общая толщина сита	толщина ситового поля	ширина мостика		длина отверстия в направлении		свободная сорт. площадь
ширина	длина			Bo	h	300	1000	
0,5	14,0	30	10	2,5	5,0		x	7,4
0,5	15,5	30	8	3,0	5,0		x	7,2
0,6	15,5	30	8	3,0	5,0	x		8,3
0,8	14,0	30	10	2,5	5,0			11,0
0,8	15,5	30	10	3,0	5,0	x	x	10,4
1,0	14,0	30	10	1,9	5,5	x		12,5
1,0	15,5	30	10	3,5	5,0		x	11,5
1,0	17,0	30	10	2,5	5,0	x		14,8
1,5	14,0	30	10	2,5	5,0	x		16,5
1,8	17,0	30	10	3,0	3,0	x		20,6
2,0	23,0	30	16	5,8	5,8	x		12,9
2,25	16,0	30	10	4,0	4,0	x	x	27,6
2,5	25,4	30	16	5,8	5,8	x	x	17,2
3,0	16,0	30	10	4,0	4,0	x	x	32,9
5,0	54,0	30	10	4,9	8,2	x	x	31,7
5,0	2,0	30	13	4,2	3,7	x		28,1
5,0	8,0	28	13	3,5	3,5	x		22,4
5,0	17,0	30	15	5,2	7,0	x	x	29,3
5,0	54,0	30	10	4,9	8,2	x	x	31,7
6,0	8,7	30	10	5,0	5,0	x		25,7
6,5	8,0	30	7	4,9	4,2		x	26,7
7,0	25,0	30	17	6,1	10,0		x	27,7
10,0	22,0	30	20	7,0	11,0		x	28,7
10,0	57,0	30	15	8,0	7,5		x	37,2
11,0	100,0	40	30	8,0	36,0		x	33,4
12,0	45,0	40	30	7,0	9,8		x	32,4
13,2	17,0	30	20	7,8	8,1		x	39,5
20,0	25,0	30	15	9,1	7,5		x	39,3
24,0	40,0	30	20	7,5	13,5		x	43,5
25,0	30,0	40	33	15,0	15,0		x	30,0
26,0	31,5	30	23	13,5	14,0		x	32,2
33,5	51,0	40	20	15,0	-		x	39,9
35,0	53,0	30	10	13,3	14,7		x	43,3
42,0	46,0	40	30	21,0	25,0		x	34,4
45,0	47,0	40	30	11,5	25,0		x	53,2



4.2.6 Чешская резиновая универсально сборная система

Имеется ввиду подлинная сборная система разработанная для чешской промышленности каменных материалов. Она предназначена для сухой и мокрой сортировки сыпучих материалов. Для установки необходимы специальные крепёжные рамы в сортировочном устройстве. Стандартные размеры модулей 500 x 500 мм. В раме устанавливаются простым способом на пальцах. Это позволяет очень простую замену изношенных модулей. Таким образом возможно достичь равномерный износ ситовых модулей на целой ситовой поверхности. Резиновые сита возможно использовать в диапазоне температур от -40 до 100 о С. Следующим достоинством являются способность самоочистки против заклинивания, заноса и замерзания сортировочной поверхности, мин. шумность, низкая энергетическая требовательность и улучшение параметров сортировки благодаря постоянному размеру отверстий. Сита имеют долговременный срок службы при сравнительно низкой стоимости. В наличии имеется только ограниченный сортимент размеров отверстий.



размер отверстий

25 x 25 mm

28 x 28 mm

36 x 36 mm

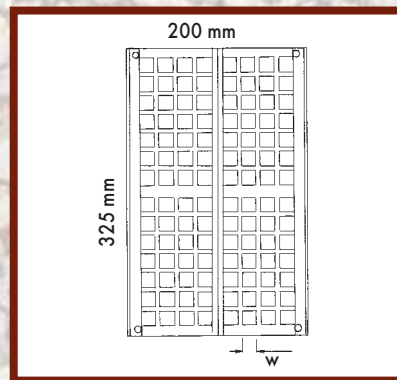
размер отверстий

40 x 40 mm

70 x 70 mm

4.2.7 Чешская пластмассовая сборная система

Речь идёт о системе аналогичной резиновой сборной системе. Аналогичным достоинством являются способность самоочистения ситового сегмента, низкая шумность и благодаря постоянному размеру отверстий хорошее качество сортировки. Сита имеют унифицированный внешний размер 200 x 325 мм. Свободная ситовая поверхность меняется от 26 % до 55 %.



Размер отверстий

5 x 6 mm

11 x 11 mm

18 x 18 mm

0,7 x 38 mm

6 x 7 mm

12 x 12 mm

19 x 19 mm

2 x 19 mm

8 x 8 mm

13 x 13 mm

20 x 20 mm

4 x 5 mm

9 x 9 mm

14 x 14 mm

23 x 25 mm

5 x 5 mm

10 x 10 mm

17 x 17 mm

24 x 25 mm



5. ПАЛЪЦЕОБРАЗНЫЕ СИТА

Применение : для сортировки трудносортируемых материалов, удаления глинистой фракции и мелких частиц из конечных фракций (напр. дорожный щебень), для сортировки материалов вторичной переработки, компоста и т.п.

Характеристика : пальцеобразное сито с упругими пальцами с использованием комбинации колебания сортировочного устройства, сита и нагрузки материала; достигает высокой производительности сортировки и не забивается; возможно использовать для сортировки в промежутке 6 – 76 мм.

Инструкции по монтажу: пальцеобразное сито крепится в специальных несущих рёбрах, которые монтируются между боками сортировочного устройства; конструкция позволяет регулировать уклон пальцеобразного сита; монтаж в сортировочном устройстве, большем чем 1600 x 4000мм, необходимо решать со специализированной фирмой; длина несущей конструкции может быть макс.1600 мм, для более широких сортировочных машин необходимо приспособление конструкции.

Ширина щели : 5 - 76 мм

Профиль проволоки : 10, 12 и в будущем 17 мм

Материал : износостойчивая пружинная сталь

Размеры сита : длина сита приibl. 450 мм; модульное решение пальцеобразных сегментов позволяет индивидуальное приспособление ширине сортировочной машины.

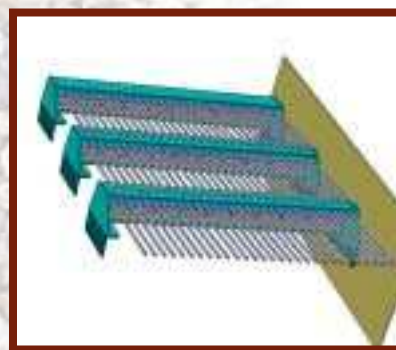


Таблица – технические данные

Размер щели SW [mm]	Диаметр проволоки [mm]
5	10
6	10
8	10
10	10
10	12
12	10
12	12
15	10
15	12
18	10
18	12
22	10

Размер щели SW [mm]	Диаметр проволоки [mm]
22	12
26	10
30	10
32	12
34	10
40	10
42	12
46	10
48	12
56	12
65	12
76	12



6. ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

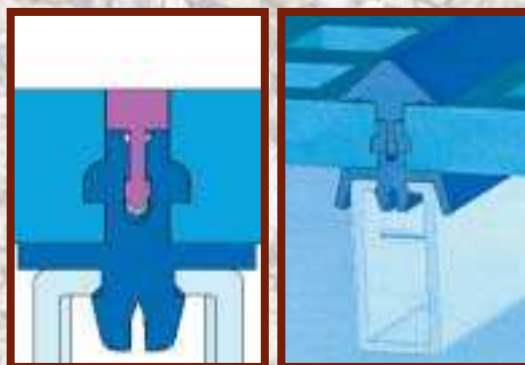
Для функциональной установки всех доступных типов сит необходимо использовать только рекомендуемые и поставляемые принадлежности. Позднее это обеспечит правильную работу сита и одновременно гарантирует его надежность в работе и длительный срок эксплуатации.

6.1 ПЛАНКИ АДАПТАЦИОННЫЕ, КЛИНОВЫЕ И БОКОВЫЕ

(ДЛЯ КЛИП-ТЕК, УНИ-АДАПТ, УНИ-СТЕП)

6.1.1 Адапционная и клиновидная планка для модульной системы Clip-Tec

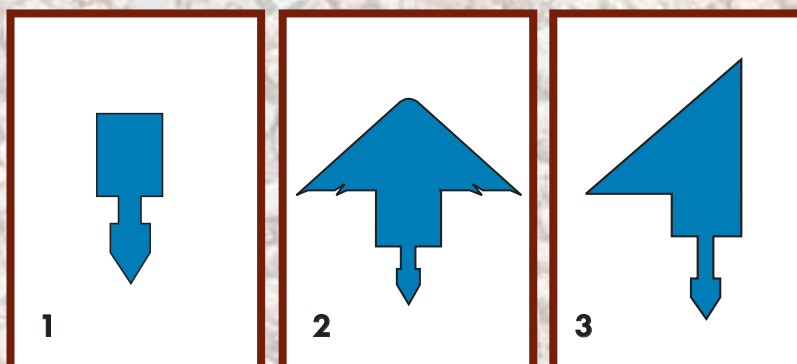
Предназначена для крепления и правильного функционирования заменяемых модулей сит системы Clip-Tec; адапционная планка имеет нижний прилив, который обеспечивает прочное соединение подгоночной планки с отдельными несущими профилями сортировщика и верхним приливом (с канавкой); подгоночная планка устанавливается в трубчатый несущий профиль; она образует посадочную поверхность для отдельных модулей сит, которые вкладываются между гибкими выступами адапционной планки, а фиксация производится вставлением клиновидной планки Clip-Tec в канавку в верхнем приливе подгоночной планки Clip-Tec.



1/ Клиновидная планка Clip-Tec

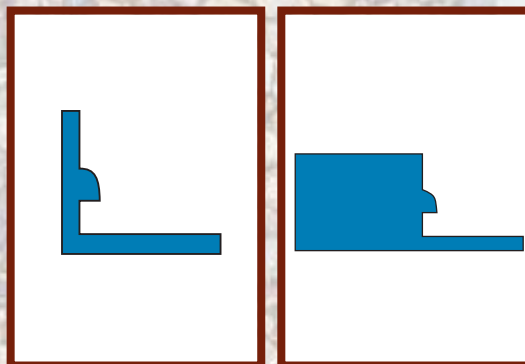
2/ Клиновидная планка Clip-Tec с козырьком

3/ Клиновидная планка Clip-Tec с полукозырьком



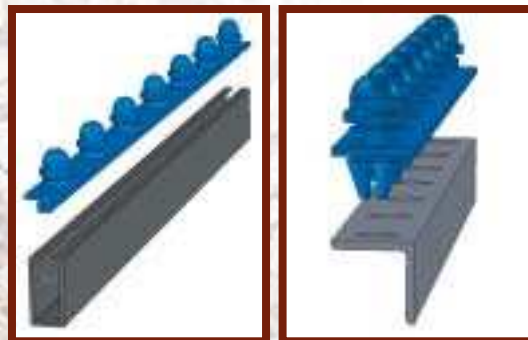
6.1.2 Крайняя завершающая планка Clip-Tec

Планка совместно с центральным модулем Clip-Tec стандартной ширины 300 мм заменяет крайний модуль шириной более 300 мм. На соединение этой планки с краем сита Clip-Tec устанавливается боковая планка (6.1.12), которая фиксируется 2 клиньями (6.1.13). Основным преимуществом такого решения завершения панели сит является то, что всю площадь панели образуют только центральные модули Clip-Tec. Мин. ширина планки составляет 6 мм, макс. 46 мм, высота - 30, 40, 50 и 60 мм.



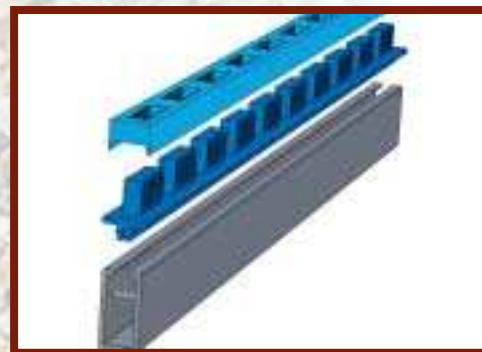
6.1.3 Адаптационная планка для модульной системы Uni-Adapt

Предназначена для крепления и правильного функционирования заменяемых модулей сит системы Uni-Adapt; адаптационная планка имеет нижние приливы, которые обеспечивают жёсткое соединение адаптационной планки с несущими профилями сортировочной машины и верхними приливами (пальцы с буртиком), между которыми устанавливаются отдельные модули сит; используются два вида адаптационных планок – для трубчатого несущего профиля с канавкой 14 мм и для несущего профиля "L" с отверстиями диаметром 24,8 мм.



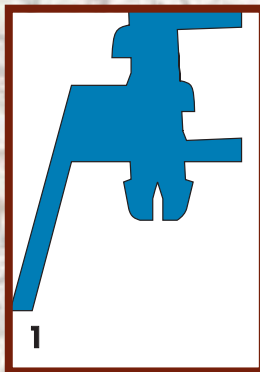
6.1.4 Адаптационная и крепёжная планка для проволочных модулей (т.н. проволочный адаптер)

Предназначена для крепления и правильной работы заменяемых проволочных модулей сит; адаптационная планка имеет нижние приливы, которые обеспечивают прочное соединение адаптационной планки с несущими профилями сортировщика и верхними приливами (рифлёные прямоугольные пальцы), между которыми устанавливаются отдельные проволочные модули сит; используются два вида адаптационных планок – для трубчатого несущего профиля с канавкой 14 мм и для несущего профиля "L" с отверстиями диаметром 24,8 мм. Крепёжная планка имеет прямоугольные отверстия, а путём её надевания на рифлёные пальцы адаптационной планки проволочные модули сит будут зафиксированы.

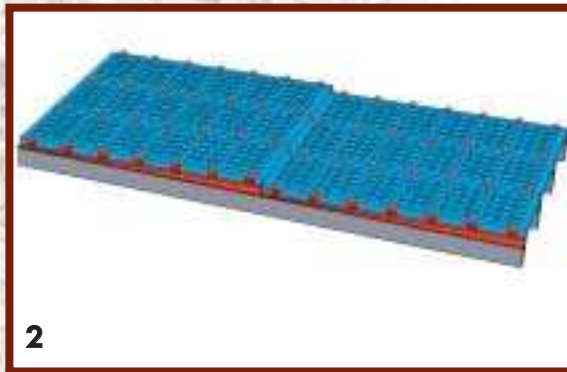


6.1.5 Адаптационная планка для каскадной организации площади сит

1/ Адаптационная планка Clip-Тес для модулей с поперечной организацией



2/ Адаптационная планка Uni-Adapt для модулей с продольной организацией



Адаптационная планка имеет клиновидную форму и длину 500 и 1000 мм. Разница высот на обоих концах составляет 30 мм; путём использования данной адаптационной планки возможно изменить наклон панели сит; на гранях отдельных рядов сит происходит перемешивание слоя сортируемого материала.



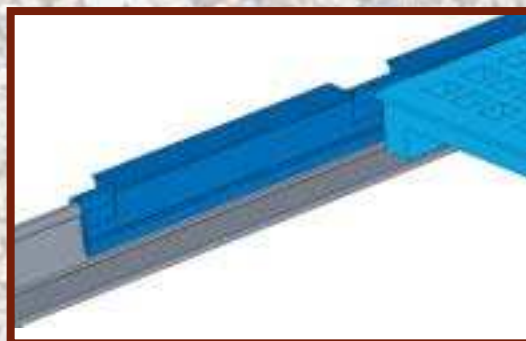
6.1.6 Комбинированная адаптирующая планка

Верхние отливы адаптирующей планки сконструированы таким образом, чтобы позволяли осуществить монтаж модулей сит системы Uni-Adapt совместно с модулями сит других европейских производителей в одной панели сит; данное решение позволяет постепенно менять площадь фильтрации; используется для трубчатых несущих профилей.



6.1.7 Адаптирующая планка для модульной системы Uni-Step

Специальная адаптирующая планка в форме подковы, которая позволяет использовать модули сит Uni-Step на сортировочных машинах с иной системой сит. Данная адаптирующая планка дополнительно защищает несущие профили сортировочной машины и тем самым увеличивает общий срок службы данной системы.



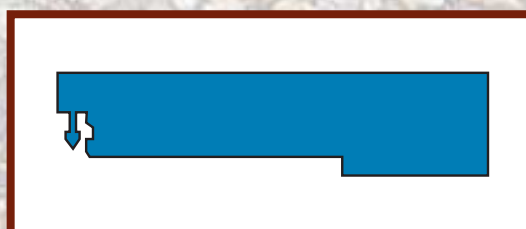
6.1.8 Адаптер с резьбой

Цилиндрический палец с буртиком и залитым крепёжным болтом М 12 используется в случае повреждения крепёжных отверстий в несущем профиле типа "L" или для пробного монтажа системы Uni-Adapt без больших изменений несущей конструкции сортировочной машины; под адаптер с резьбой необходимо подложить плоскую полиуретановую планку и зафиксировать гайкой с шайбой.



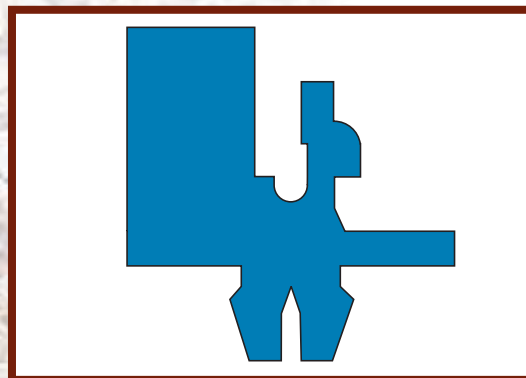
6.1.9 Крайний модуль сит Clip-Tec

Крайний модуль сит предназначен для окончания сборной системы Clip-Tec; площадь сита образуют только центральные модули. Крайний модуль имеет высоту, аналогичную модулям сит и ширину по необходимости, максимально 350 мм.



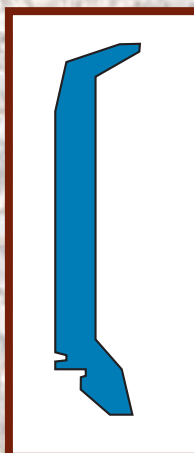
6.1.10 Крайняя адаптирующая планка Clip-Tec

Крайняя адаптирующая планка Clip-Tec предназначена для бокового окончания сборной системы сит; площадь сита образуют только центральные модули. Адаптирующая планка имеет высоту, аналогичную модулям сит, а ширину по необходимости, обычно 25 – 60 мм.



6.1.11 Интегрированная боковая планка Clip-Tec

Интегрированная боковая планка предназначена для окончания сборной системы сит. Площадь сита образуют только центральные модули. Интегрированная планка одновременно защищает боковины сортировочной машины. Ширина планки составляет 45 мм, а высота над поверхностью сита 100, 150, 200 и 300 мм. Длина планки может быть 500 - 1000 мм.



6.1.12 Боковая планка для модульной системы (Клип-Тек, Уни-Адапт)

Предназначена для прикрепления краевых ситовых модулей и полиуретановых ситовых прикрепляемых поверхностей. Защищает бок сортировочного устройства. Планка оснащена литой стальной крепью. Обычно поставляемые размеры приведены в таблице.

Номер планки	Длина (мм)	Высота (мм)	Ширина (мм)
	a	c	b
075	1000	75	40
100	1000	100	40
150	1000	150	40
200	1000	200	40





6.1.13 Крепёжные элементы из полиуретана (клинья, центральные планки, хомуты и др.)

Номер планки	Длина (мм)	Высота (мм)	Ширина (мм)
	a	b	d/c
01	160	40	28/14
02	160	35	30/15
02	200	45	35/20
03	160	45	45/25
04	160	40	30/20
05	180	40	35/20
05	160	40	45/25
06	230	50	55/35
07	180	40	55/45
08	120	35	35/28
09	200	40	35/25
11	230	40	55/40
12	200	40	40/20
13	160	40	22/12
15	165	40	45/25
23	160	40	32/20

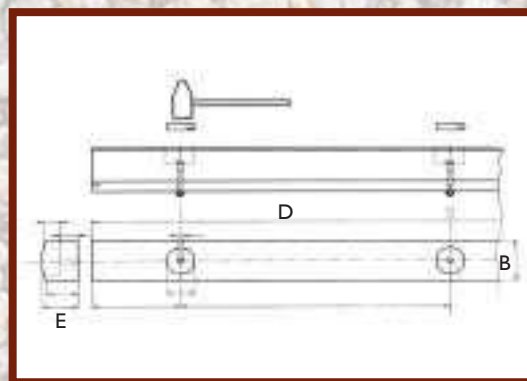
Фиксирующий клин

Предназначен для крепления боковой планки к боковому модулю сита или к боковой планке. Клинья имеют стальную арматуру. Размеры приведены в таблице.



Центральная крепёжная планка

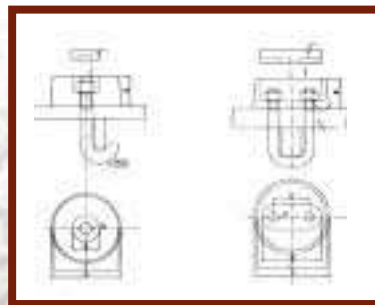
Предназначена для центрального крепления широких (обычно более 1800 мм) поверхностей сит с поперечным натяжением и креплением к раме сортировочной машины. Планка имеет стальную арматуру и отверстия для болтов.



Номер срединной планки	Расстояние между отверстиями (мм)	Длина D	Высота E	Ширина B	Масса (кг)
02	122,5/250/250/122,5	995	50	60	4,5
03	147,5/350/350/147,5	995	50	60	4,5
04	122,5/375/375/122,5	995	50	60	4,5
05	147,5/350/350/147,5	995	60	80	5,0

Крепёжные крюки и хомуты с крюющей шайбой и крышечкой

Предназначены для крепления проволочных, полиуретановых и резиновых тяжёлых поверхностей сит к несущим профилям сортировочной машины. Стандартный размер крепёжного крюка - для болта M16.



Номер крюка	Внутренний диаметр		Внешний диаметр		Высота E	Масса (кг)
	A	B	C	D		
02	18	38	68	75	35	0,2
03	18	38	70	60	45	0,2
04	18	38	90	100	45	0,2

Стандартный размер крепления хомутом

Номер скобы	Внутренний диаметр		Внешний диаметр		Высота E	Винт F	Шаг G	Масса (кг)
	A	B	C	D				
02	14	62	75	80	45	M12	30	0,2
03	14	80	90	100	40	M12	45	0,3
04	14	88	135	155	55	M16	50	0,9

6.1.14 Тормозная (гребневая) планка для сборных систем

Планка предназначена для замедления движения материала по сортировочной поверхности. Размеры 40 x 20 x 280 мм. Данная планка крепится болтами к площади сита.



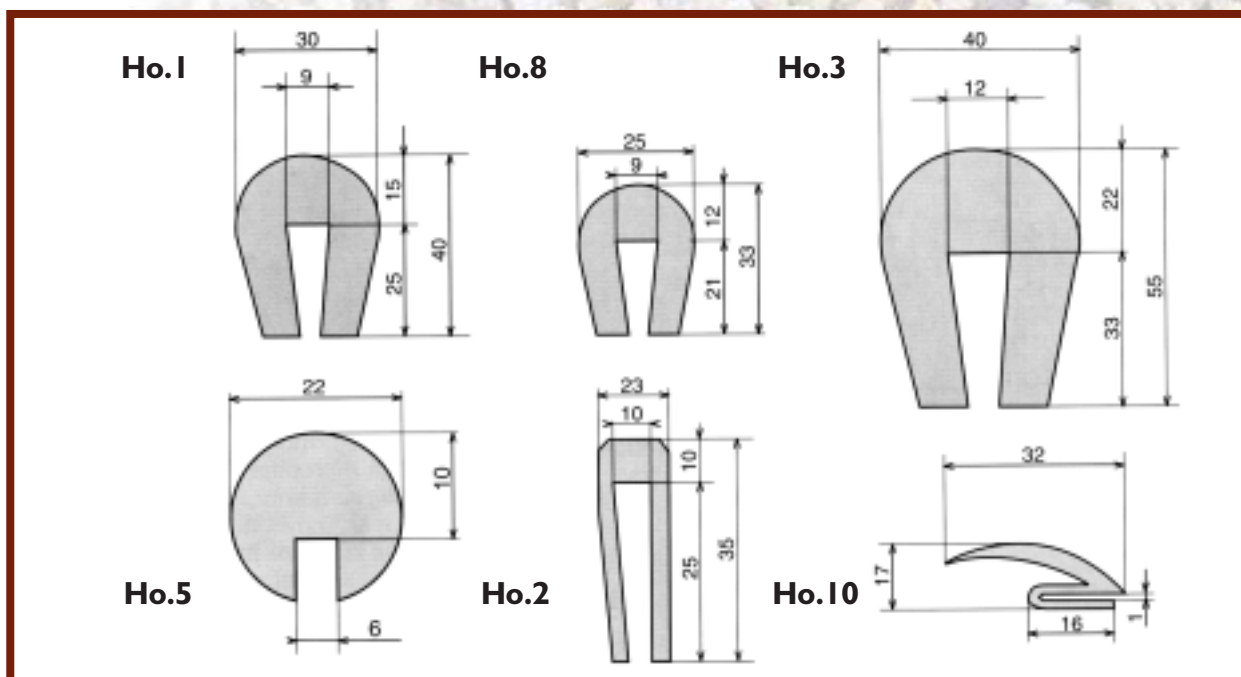
6.2 Трубчатый несущий профиль ("С-профиль")

Трубчатый несущий профиль является основным несущим элементом для инсталляции сборных систем сит. Трубчатые несущие профили обычно привариваются, или приворачиваются специальными болтами к несущей конструкции сортировочной машины. Это стальная несущая конструкция с отфрезерованной канавкой 14 мм с приваренной арматурой в виде пальцев или без неё. Предназначен для установки адаптирующих планок Slip-Тес и поставляется с размерами 40 x 40 x 5 мм или 80 x 40 x 5 мм (рекомендуется от границы сортировки 32 мм). Стандартная длина для обоих видов составляет 995 мм, макс. длина несущего профиля 40 x 40 x 5 мм с пальцами составляет 2 м, без пальцев 6 м, а для балки 80 x 40 x 5 мм с пальцами и без них составляет 6 м.



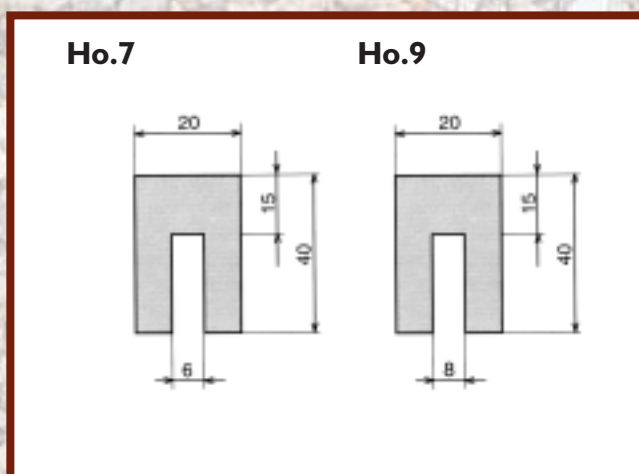
6.3 Защитные резиновые профили

Служат для подкладывания и защиты натянутых и прикрепляемых сит в месте контакта со стальными опорными несущими рёбрами в коробке сортировочного устройства. Производятся из чёрной резины. Профиль № 10 также поставляется из силиконовой резины.



6.4 Защитные полиуретановые профили

Защитные полиуретановые профили используются под полиуретановые ситовые поверхности. Служат для подкладывания и защиты натянутых и прикрепляемых сит в месте контакта со стальными опорными несущими рёбрами в коробке сортировочного устройства.



6.5 Специальное дополнение для полиуретановых сит

Для улучшения качества сортировки используются некоторые специальные части, монтируемые под ситовой поверхностью, как например замедляющие планки, упорные планки, треугольники и т.п. Конкретный тип всегда выбирается в зависимости от требований пользователя.

6.6 Металлические натяжные планки

Служат для крепления поперечно натянутых сит в сортировочном устройстве. Предназначены для крепления всех видов плетённых, полиуретановых и резиновых сит и сита Эластик, которые оснащены фальцем типа А. Натяжные планки поставляются в разной длине и выполнении с отверстиями для натяжных винтов или без них.



6.7 Разбрызгиватели

Являются необходимым оснащением сортировочной установки при мокрой сортировке материалов. Производятся из полиуретана с тремя размерами отверстий: диаметр 4, 7 и 9 мм. крепёжное резьбовое соединение имеет резьбу 3/4". Разбрызгиватели возможно поставлять со штыковым соединением и быстродействующей муфтой с внутренней или внешней крепёжной резьбой 3/4".



6.8 Мелкие изделия из полиуретана (панели, отливки)

В зависимости от требований заказчика (и при поставке заливочной формы) возможно произвести мелкие отлитые части из полиуретана. В зависимости от требования они производятся с внутренней крепью или без неё. Речь идёт прежде всего о различных манжетах, частях насосов, вкладышах арматуры труб, колбачках винтов, шарах для сбивания и т.п.



7. ПРИЛОЖЕНИЯ

7.1 ИДЕНТИФИКАЦИЯ СОРТИРОВОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТИ

Определение наиболее подходящих сит для данного материала и технологии является сложной задачей и не существует надёжного метода такого расчета. Однако, несмотря на это, существуют основные данные, с использованием которых возможно определить подходящий тип ситовой поверхности. Речь идёт прежде всего о следующих данных:

А. Характеристика сортированного материала

1. Гранулометрический состав сортированного материала на входе в сортировочное устройство
2. количество подаваемого материала
3. вид сортированного материала и его твердость, уточнить материал (природный, дробленый)
4. объемный состав отдельных фракций подаваемого материала, доля илистых или иных клейких примесей и влажность материала, или другие основные характеристики.

В. Основная характеристика сортировочного устройства

1. тип сортировочного устройства, индуктора, форма (тип) колебательного движения, частота, амплитуда
2. размер сортировочной площади и их количество, размер и количество ситовых поверхностей
3. способ крепления ситовых поверхностей, включая детальное конструктивное решение опор и натяжения этих поверхностей, оснащение сортировочного устройства опорными несущими рёбрами с защитным резиновым профилем
4. техническое состояние сортировочного устройства

С. Описание сортировочного процесса

1. граница сортировки и острота сортировки
2. настоящие проблемы

Д. Описание ситовой поверхности используемой в настоящее время

1. тип сортировочного устройства (металлическая – неметаллическая)
2. размер отверстия и диаметр проволоки (или твердость ПУР смеси)
3. система крепления сит в сортировочном устройстве

7.2 СТАНДАРТЫ

- ДИН 4185** Лист 1 - Ситовые поверхности – Характеристики и основные свойства ситовых поверхностей и технических тканей
- Лист 3 - Ситовые поверхности – Характеристики и основные свойства ситовых поверхностей с исключением технических тканей и ситовых поверхностей из перфорированного листа
- ДИН 4189** Лист 1 - Ситовые поверхности, технические ткани из стали, нержавеющей стали, металлической нержавеющей проволоки, размеры, ДИН 4189/1 будет заменена стандартом ДИН ИСО 4783/2
- ДИН 4192** Лист 1 - Ситовые поверхности, технические ткани и проволочные решетки из пружинной проволоки, размеры
- ДИН ИСО 4782** Металлическая проволока для используемой в промышленности сортировочной ткани, предыдущий выпуск ДИН 4186/1 1953-1993, ДИН 4186/2 1957-1993
- ДИН ИСО 4783** Промышленные плетённые сита, инструкции о правильной комбинации размера отверстия и диаметра проволоки
- ДИН ИСО 9044** Промышленные плетённые технические ткани, технические требования и приемка (испытание), предыдущий выпуск ДИН 4189/3 1957-1993
- ДИН ИСО 4782** Промышленные сита и сортировка по таблице